

## Стальные шаровые краны БРОЕН БАЛЛОМАКС® для природного газа, воздуха и нейтральных газов

**Применение:** кран шаровой БРОЕН БАЛЛОМАКС® (КШГ) предназначен для неагрессивного природного газа, воздуха и нейтральных газов.

Испытания стальных шаровых кранов БРОЕН БАЛЛОМАКС® проводятся согласно ГОСТ 21345-2005. Каждый кран проходит тест на прочность и плотность материала деталей и сварных швов, а также тест на герметичность уплотнений по штоку и герметичность запорного органа (шара). Класс герметичности А согласно ГОСТ 9544-2015.

### Структурная схема обозначения кранов КШГ

Пример: **К Ш Г 7 9 . 3 1 2 . 500 . Р . 1500**

КШ Х Х Х . Х Х Х . DN . Х . XXXX

Обозначение: 

1	2	3	4	5	6	7	8	9
---	---	---	---	---	---	---	---	---

п/п	Параметр	Обозначение	
1	Устройство	КШ	Кран шаровой
2	Среда/ область применения и исполнения	Т 6	Теплоснабжение
		Г 7	Газ природный
		Н 2	Светлые нефтепродукты
		Н 3	Нефтепродукты и масла
		Н 5	LPG (сжиженный природный газ)
3	Модификация	0	Шток без ISO-фланца, управление рукояткой
		1	Шток с ISO-фланцем под редуктор или привод
		3	Шток с системой защиты доступа (секретка)
		9	Удлиненный шток для подземной или бесканальной прокладки
4	Тип крана	1	Шаровой кран с плавающим шаром
		3	Шаровой кран с шаром в опорах
		4	Компактный
		5	Кран с системой отбора или дренажем
		6	Обслуживаемый
		7	Шаровой кран для спуска воздуха
5	Тип прохода	0	Стандартный
		1	Полный
		2	Редуцированный (специальное исполнение)
6	Тип присоединения	0	Резьба внутренняя /Резьба внутренняя
		1	Резьба внутренняя/Сварка
		2	Сварка/Сварка
		3	Фланец/Фланец
		4	Сварка/Фланец
		5	Межфланцевое
		6	Патрубки из полиэтилена
		7	ТИС
		8	С медными патрубками
9	Ниппельное присоединение		
7	Номинальный диаметр DN, мм		
8	Управление*	А	Рукоятка
		Б	Без управления
		Р	С редуктором
		Э	Электропривод
		ГП	Гидропривод
		ПП	Пневмопривод
		ПГП	Пневмогидропривод
9	Длина штока, мм		

## Требования к установке стальных шаровых кранов БРОЕН БАЛЛОМАКС®

Для газа подземного исполнения:

- Убедитесь, что кран находится в открытом состоянии. При монтаже шаровые запорные краны БРОЕН БАЛЛОМАКС® должны быть в положении «Полностью открыто».
- Убедитесь, что внутри шарового крана нет посторонних предметов и загрязнений, которые могли появиться в процессе транспортировки. Для обеспечения качества сварного шва рекомендуется очистить концы трубопровода от загрязнений и ржавчины.
- При подъеме и/или транспортировке шаровых кранов с помощью механических подъемных средств запрещается осуществлять закрепление и/или захват за рукоятки, штурвалы редукторов или части электро- и пневмоприводов.
- Шаровые краны БРОЕН БАЛЛОМАКС® приварные предназначены для установки на трубопроводы при помощи дуговой или газовой сварки.
- При сварке следует избегать перегрева корпуса крана. Корпус считается перегретым, если температура поверхности корпуса у седла крана при сварке превышает 80 °С.

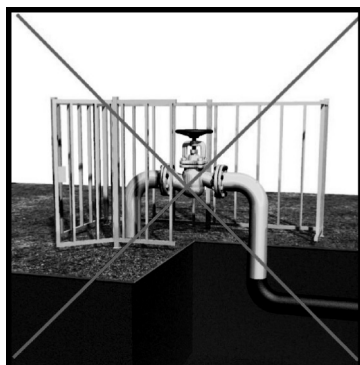
**ВНИМАНИЕ: При необходимости, для охлаждения корпуса крана, используйте влажную ткань.**

**ВНИМАНИЕ: Приваренный кран запрещается открывать или закрывать до наступления полного остывания.**

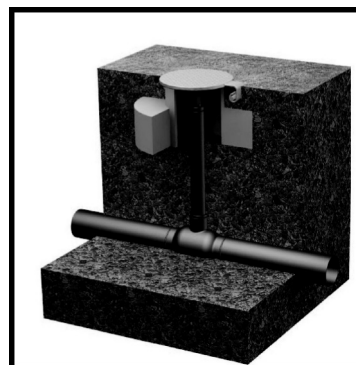
- Недопустимо уменьшение строительной длины шарового крана приварного, так как эта длина специально рассчитана для избежания перегрева уплотнения шара при его установке на трубопроводе.
- Шаровые краны БРОЕН БАЛЛОМАКС® КШГИ (КШГК) поставляются с нанесением изоляции весьма усиленного типа. Данное покрытие отвечает всем требованиям ГОСТ 9.602-2005 и СНиП 42-01-2002, как покрытие весьма усиленного типа. Нанесение производится в цеховых условиях. Материал покрытия совместим с полимерно-битумными лентами типа ПИРМА, Литкор и т.п. для изоляции сварных швов трубопроводов, а также для ремонта небольших сколов на корпусе крана.
- До момента установки кран хранить в заводской упаковке вертикально или горизонтально. Избегать попадания прямых солнечных лучей на поверхность крана.
- Сварные швы проверяются радиографическим методом по ГОСТ 7512.
- Установка шаровых кранов БРОЕН БАЛЛОМАКС® в технологическую линию должна производиться в соответствии с требованиями проекта заказчика и учетом норм, правил и стандартов по безопасности РФ.

Преимущества подземной прокладки газопроводов и запорной арматуры по сравнению с П-образной формой:

1. Использование шарового крана вместо задвижки, простота управления, отсутствие регламентных профилактических работ.
2. Отсутствие сопротивления дополнительных колен трубопровода.
3. Безопасность, недоступность трубопровода и крана для использования третьими лицами.
4. Отсутствие дополнительных сооружений (ограждений, выводов), сохранение естественного вида местности.



Наземная установка задвижки



Подземный кран  
(установка под ковер)

## Стальные шаровые краны БРОЕН БАЛЛОМАКС® КШГ 70.102.XXX.A DN 010-050, PN 40, сварка/сварка, стандартный проход

**Применение:** в сетях газораспределения, газопотребления и на газопроводах с рабочим давлением до 12 бар.

**Температура рабочей среды:** -40 °С до +80 °С.

**Порядок установки:** кран устанавливается на трубопроводе в любом положении в местах, доступных для эксплуатации.

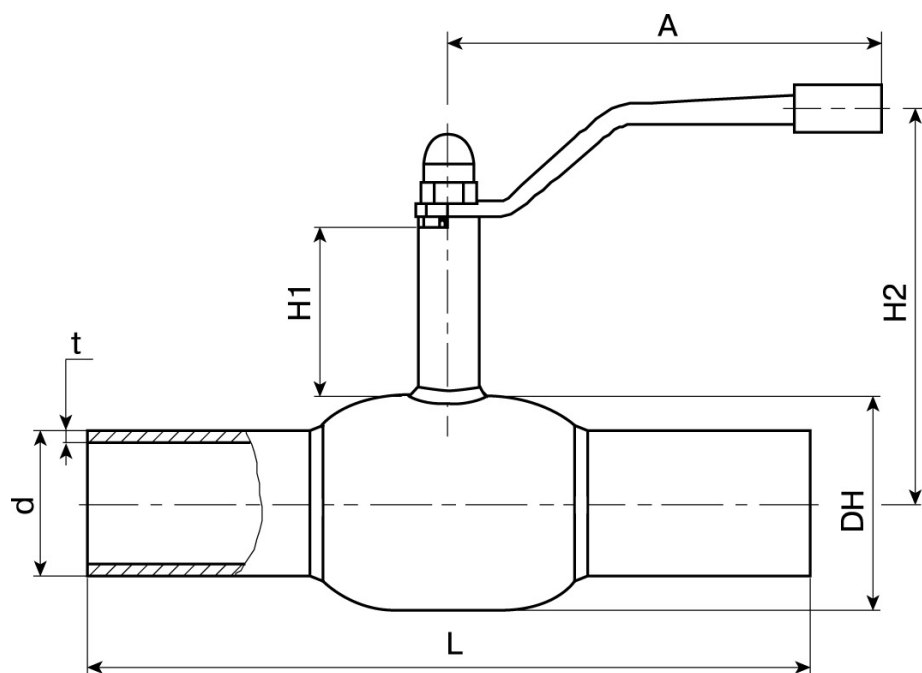
**Обслуживание:** не требует технического обслуживания.

### Основные технические характеристики:

DN	Артикул по каталогу	PN	Размеры (мм)							ISO* фланец	Масса (кг)
			DH	d	t	L	H1	H2	A		
015	КШГ 70.102.015.A	40	38	21,3	2	210	50	116	140	-	0,8
020	КШГ 70.102.020.A	40	42,4	26,9	2,3	230	47	115	120	F05	1
025	КШГ 70.102.025.A	40	51	33,7	2,6	230	47	120	140	F05	1,3
032	КШГ 70.102.032.A	40	57	42,4	2,6	260	48	124	140	F05	1,4
040	КШГ 70.102.040.A	40	76	48,3	2,6	260	41	129	180	F05	2,1
050	КШГ 70.102.050.A	40	89	57	4	300	41	135	180	F05	3

### Примечание:

- Краны шаровые DN 010-050 поставляются в комплекте с рукояткой.
- \*Размеры ISO-фланцев смотрите на странице 66.



### Спецификация:

Корпус крана	Сталь P235GH / 09Г2С
Шар	Нержавеющая сталь
Уплотнение шара	Седловое уплотнение с нитриловым кольцом
Уплотнение по штоку	Viton, нитрил

## Стальные шаровые краны БРОЕН БАЛЛОМАКС® КШГ 70.102.XXX.A DN 065-100, PN 25, сварка/сварка, стандартный проход

**Применение:** в сетях газораспределения, газопотребления и на газопроводах с рабочим давлением до 12 бар.

**Температура рабочей среды:** -40 °С до +80 °С.

**Порядок установки:** кран устанавливается на трубопроводе в любом положении в местах, доступных для эксплуатации.

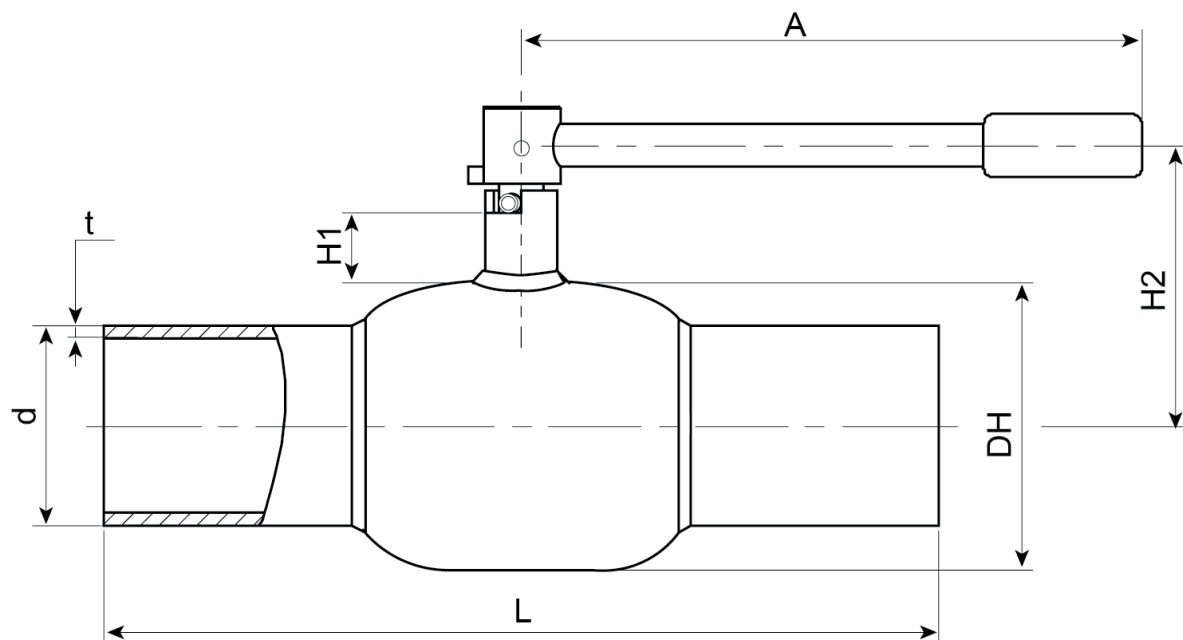
**Обслуживание:** не требует технического обслуживания.

### Основные технические характеристики

DN	Артикул по каталогу	PN	Размеры (мм)							ISO* фланец	Масса (кг)
			DH	d	t	L	H1	H2	A		
065	КШГ 70.102.065.A	25	108	76	4	360	66	145,3	275	F05	5
080	КШГ 70.102.080.A	25	127	89	4	370	66	154	275	F07	7
100	КШГ 70.102.100.A	25	152	108	4	390	81	192	365	F07	10

#### Примечание:

- Краны шаровые DN 065-100 поставляются в комплекте с рукояткой.
- \*Размеры ISO-фланцев смотрите на странице 66.



#### Спецификация:

Корпус крана	Сталь P235GH / Сталь 09Г2С
Шар	Нержавеющая сталь
Уплотнение шара	Седловое уплотнение с нитриловым кольцом
Уплотнение по штоку	Viton, нитрил