

## ВАРИАНТЫ ИСПОЛНЕНИЯ ДЛЯ ГАЗА:

### КРАН ШАРОВОЙ БРОЕН БАЛЛОМАКС® (КШГ) СТАНДАРТНЫЙ ПРОХОД\*.

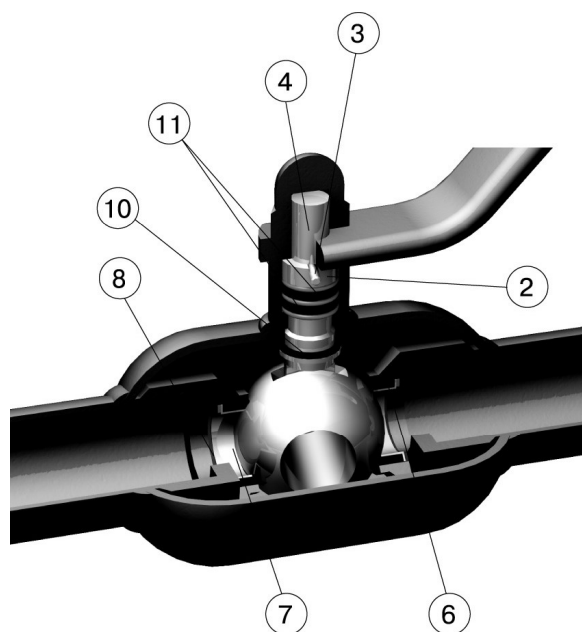
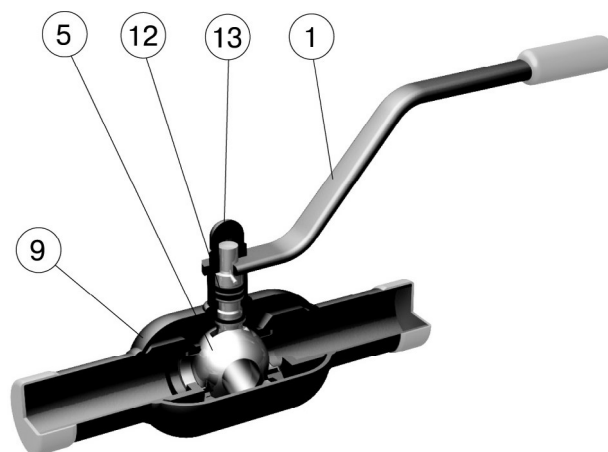
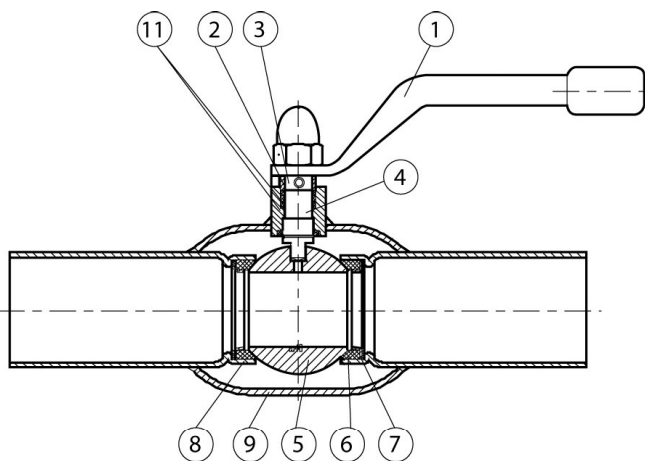
Краны производятся из углеродистой стали с запорным элементом из нержавеющей стали со следующими присоединениями: резьбовыми, под приварку, с фланцами, а также со всевозможными комбинациями вышеперечисленных соединений. Специальные исполнения кранов производятся по запросу заказчика.

Основные технические характеристики:

Привод	Рукоятка (DN 10-200), электрический, пневматический, стандартный механический и переносной редуктор (DN 250-1400)
Шпindelь	Стандартный (для подземной установки) удлиненный
Уплотнения	Седловое уплотнение с нитриловым кольцом
Размеры	от DN 10 до DN 1400
Давление	до 40 бар (в зависимости от DN, рабочей среды и температуры)
Температура газа	от -40 °С до +80 °С; от -40 °С до +100 °С; от -60 °С до +100 °С
Шар	Нержавеющая сталь

Примечание:

- \* Стандартный проход соответствует заууженному проходу согласно ГОСТ 21345-2005.



#### Спецификация материалов:

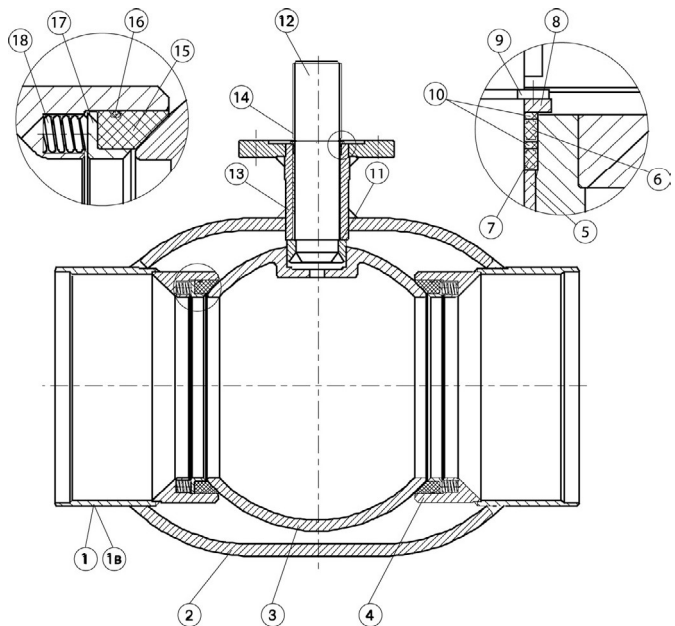
Кран шаровой БРОЕН БАЛЛОМАКС® DN 10-250 PN 16/25 стандартный проход, КШГ серия 70.100, серия 70.102, серия 70.103

1. Рукоятка (До DN 200. С DN 250 требуется редуктор, привод)	Сталь 20
2. Промежуточное кольцо	Нержавеющая сталь
3. Стопорный штифт	Закаленная сталь
4. Шпindelь	Нержавеющая сталь 20X13
5. Шар	Нержавеющая сталь
6. Седло шара	Кольцевое уплотнение с нитрилом
7. Опорное кольцо	Нержавеющая сталь
8. Пружинная шайба	Пружинная сталь 65Г
9. Корпус крана	Сталь 09Г2С
10. Сальник	PTFE +20 % С, нитрил
11. Уплотнительное кольцо	Viton, нитрил
12. Направляющая шпинделя	Нерж. сталь
13. Колпачковая гайка	Сталь 20

Спецификация материалов:

Серия КШГ 71.102, серия КШГ 71.103, DN 300-500 PN 16/25 (стандартный проход)

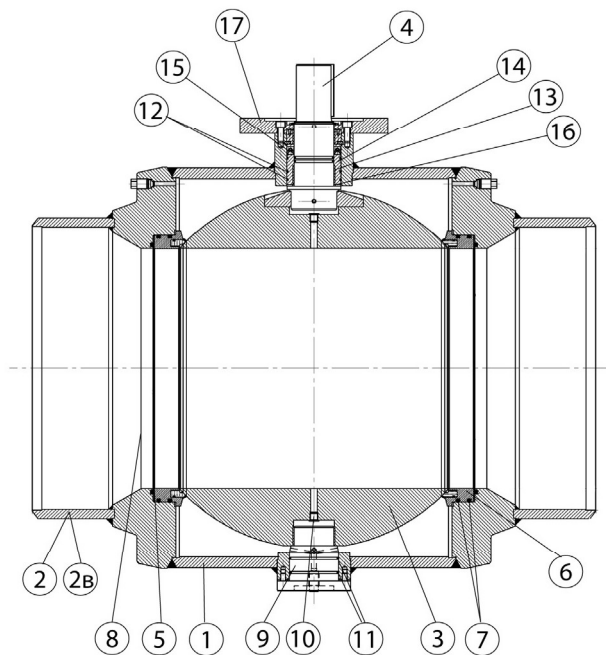
1. Торцы под сварку	Сталь 09Г2С / P235GH
1в. Фланец	Сталь 20
2. Корпус	Сталь 09Г2С / P235GH
3. Шар	Нержавеющая сталь 08Х18Н10Т
4. Втулка	Сталь
5. Радиальный подшипник	Стальная втулка с тефлоном
6. Кольцевое уплотнение	Нитрил NBR
7. Кольцевое уплотнение	Viton
8. Защитная шайба	Сталь
9. Фиксирующее кольцо	Пружинная сталь
10. Опорное кольцо	PTFE +20 % С
11. Уплотнение	PTFE +20 % С
12. Шпindelь	Нержавеющая сталь 20Х13
13. Корпус шпинделя	Сталь 09Г2С
14. Шпонка	Углеродистая сталь
15. Седловое уплотнение	PTFE +20 % С
16. Кольцевое уплотнение	Нитрил NBR
17. Упорное кольцо	Сталь 20
18. Спиральная пружина	Сталь 65Г



Спецификация материалов:

Серия КШГ 71.102, серия 71.103, DN 600-1400 PN 16/25 (стандартный проход)

1. Корпус	Сталь 09Г2С
2. Торцы под сварку	Сталь 09Г2С
2в. Фланец	Сталь 09Г2С
3. Шар	Сталь 09Г2С+покрытие Ni-Cr
4. Шпindelь	Нержавеющая сталь 20Х13
5. Седло шара	Сталь 09Г2С+покрытие Ni-Cr
6. Уплотнение шара	PTFE+С
7. Уплотнительное кольцо	Нитрил NBR
8. Комплект пружин	Сталь 65Г
9. Цапфа	Сталь 40Х
10. Заглушка	Нержавеющая сталь 20Х13
11. Уплотнительное кольцо	Нитрил NBR
12. Уплотнительное кольцо	Нитрил NBR
13. Подшипник скольжения	Сталь 20+PTFE
14. Втулка	Сталь 20
15. Комплект уплотнений	PTFE
16. Опорное кольцо	PTFE+С
17. ISO-фланец	Углеродистая сталь



**СЕРИЯ КШГ 71.102, DN 125-500 PN 25 СВАРКА/СВАРКА (СТАНДАРТНЫЙ ПРОХОД).**

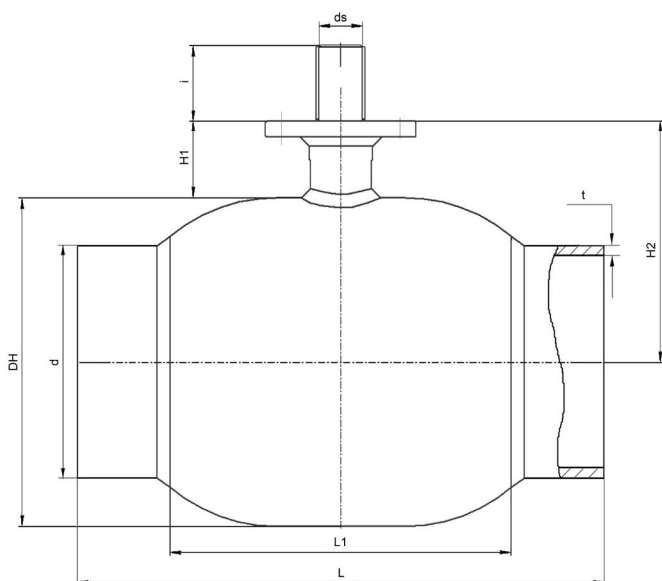
Применение: В сетях газораспределения, газопотребления и на газопроводах с рабочим давлением до 12 бар.  
 Порядок установки: Кран устанавливается на трубопроводе в любом положении в местах, доступных для эксплуатации.  
 Температура рабочей среды: -40 °С до +80 °С.  
 Не требует технического обслуживания.

## Основные технические характеристики

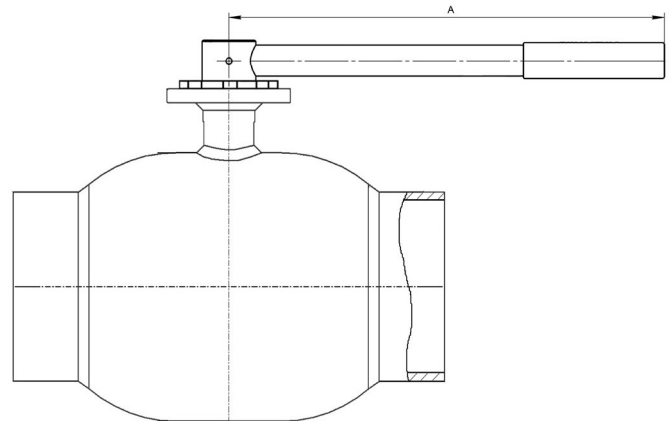
DN	Номер по каталогу	PN	Размеры (мм)									А (размер рукоятки, мм)	ISO*	Масса, (кг)	Рекомендован стационарный редуктор
			DN	d	t	L	L1	H1	H2	ds	i				
125	КШГ 71.102.125	25	178	133	5	390	198,9	132	221	24	40	365	F07	15	242-20S
150	КШГ 71.102.150	25	219	159	5	390	224	136	245	30	50	650	F10	22	242-40S
200	КШГ 71.102.200	25	273	219	7	390	289,5	152	289	30	60,4	900	F12	33	242-40S
250	КШГ 71.102.250	25	351	273	8	626	484,1	89	265	45	67	-	F14	85	242-40M
300	КШГ 71.102.300	25	426	325	7	724	580	108	321	50	84	-	F16	129	AB 1250 N
350	КШГ 71.102.350	25	426	377	7	800	665	108	321	50	84	-	F16	140	AB 1250 N
400	КШГ 71.102.400	25	530	426	7	929,5	716,5	101	355	60	100	-	F16	200	AB 1950 N/PR4
500	КШГ 71.102.500	25	660	530	8	1123	913	128	458	80	112,5	-	F30	402	AB 6800 N/PR6

## Примечание:

- По запросу шаровый кран БРОЕН БАЛЛОМАКС® может поставляться с опорами на фундамент, которые обеспечивают устойчивость арматуры.
- Шаровой кран БРОЕН БАЛЛОМАКС® выпускается с ISO-фланцем под редуктор, электрический, электрогидравлический или пневматический привод.
- \*Размеры ISO-фланцев смотрите на странице 64.



КРАН ШАРОВОЙ DN 125-200  
 МОЖЕТ БЫТЬ ПОСТАВЛЕН В КОМПЛЕКТЕ С РУКОЯТКОЙ  
 (ПО ЗАПРСУ)



## Спецификация

Корпус крана	Сталь P235GH / 09Г2С
Шар	Нержавеющая сталь
Уплотнение шара	Седловое уплотнение с нитриловым кольцом
Уплотнение по штоку	Viton, нитрил

\* КОМПАНИЯ ОСТАВЛЯЕТ ЗА СОБОЙ ПРАВО ВНОСИТЬ КОНСТРУКТИВНЫЕ ИЗМЕНЕНИЯ.

**СЕРИЯ КШГ 71.102, DN 600-1400 PN 16 СВАРКА/СВАРКА (СТАНДАРТНЫЙ ПРОХОД).**

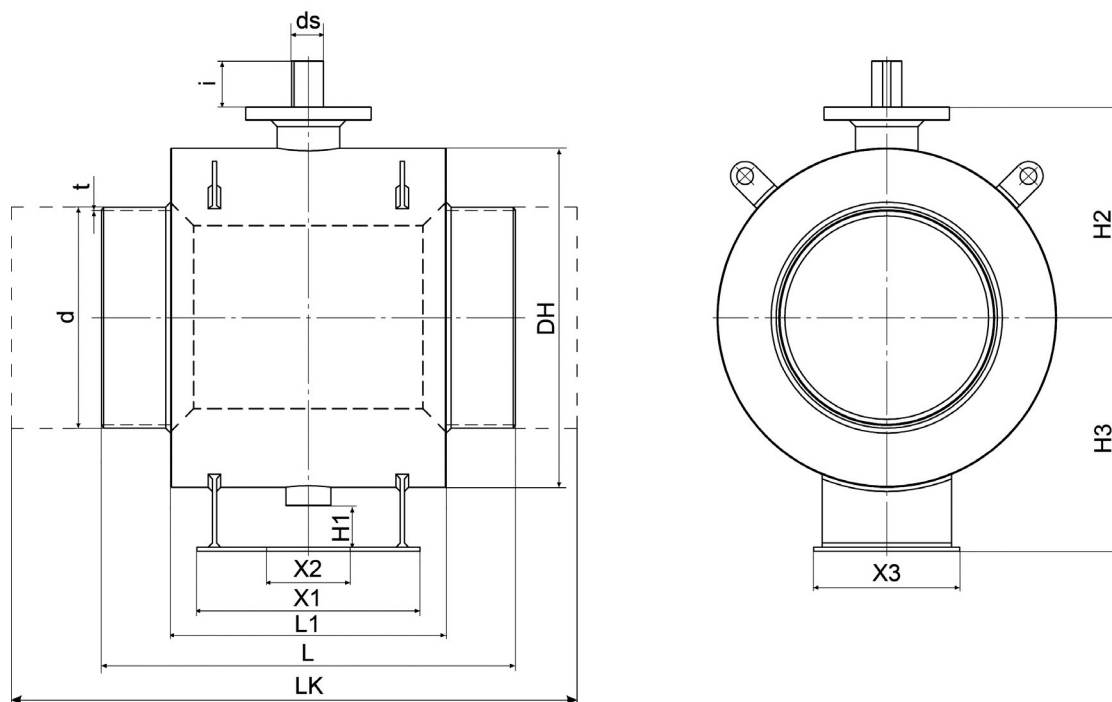
Применение: В сетях газораспределения, газопотребления и на газопроводах с рабочим давлением до 12 бар.  
 Порядок установки: Кран устанавливается на трубопроводе в любом положении в местах, доступных для эксплуатации.  
 Температура рабочей среды: -40 °С до +100 °С.  
 Не требует технического обслуживания.

## Основные технические характеристики

DN	Номер по каталогу	PN	Размеры (мм)													ISO*	Масса (кг)	Рекомендован стационарный редуктор
			DH	d	t	L	L1	X1	X2	X3	H1	H2	H3	i	ds			
600	КШГ 71.102.600	16	813	630	8	1 143	735	535	∅200	350	112	505	570	110	∅72	F25	1 512	AB 2000 N LB
700	КШГ 71.102.700	16	945	720	9	1 346	830	600	∅205	500	115	570	660	110	∅72	F25	2 318	AB 2000 N LB
800	КШГ 71.102.800	16	1 126	820	9	1 524	930	750	∅230	750	160	700	790	130	∅100	F30	3 670	AB 3000 N LB/PR4

## Примечание:

- Сферический запирающий элемент кранов шаровых БРОЕН БАЛЛОМАКС® DN 600-1400 монтируется на неподвижной цапфе (опоре).
- Данная конструкция крана позволяет при управлении потоком газообразной среды (открытие и закрытие) прикладывать меньший момент сил.
- Герметичность по седлу шарового крана БРОЕН БАЛЛОМАКС® обеспечивается поджимом седла комплектом пружин со стороны входного и выходного патрубков.
- Компенсирующее действие пружин седлового уплотнения позволяет значительно увеличить срок службы шаровых кранов БРОЕН БАЛЛОМАКС®.
- По запросу краны шаровые БРОЕН БАЛЛОМАКС® поставляются с системой контроля протечек, а также, по запросу, с системой смазки и вторичного уплотнения прокладок седла шара
- \*Шаровой кран БРОЕН БАЛЛОМАКС® выпускается с ISO-фланцем под редуктор, электрический, электрогидравлический или пневматический привод.
- Размеры кранов свыше DN 800 предоставляются по запросу.
- Краны могут поставляться с приварными катушками (переходными кольцами), длиной 300 мм. Необходимо уточнять при заказе размер LK.
- \*Размеры ISO-фланцев смотрите на странице 64.



## Спецификация

Корпус крана	Сталь P235GH / Сталь 09Г2С
Шар	Углеродистая сталь + Ni-Cr
Уплотнение шара	PTFE + C, NBR, комплект поджимных пружин
Уплотнение по штоку	PTFE, NBR

\* КОМПАНИЯ ОСТАВЛЯЕТ ЗА СОБОЙ ПРАВО ВНОСИТЬ КОНСТРУКТИВНЫЕ ИЗМЕНЕНИЯ.

## МЕХАНИЧЕСКИЙ РЕДУКТОР ДЛЯ СЕРИЙ КШГ 71.102, КШГ 71.103 DN 100-800 (СТАНДАРТНЫЙ ПРОХОД).

Применение: Для управления шаровым краном БРОЕН БАЛЛОМАКС® при больших усилиях открытия/закрытия крана, а также в случаях, когда необходимо добиться компактности устанавливаемого оборудования.

БРОЕН БАЛЛОМАКС® DN 250-1400 обязательно оснащается механическим редуктором.

Порядок установки: Кран с механическим редуктором устанавливается на трубопроводе в любом положении в местах, доступных для эксплуатации.

Температура рабочей среды: -40 °С до +100 °С.

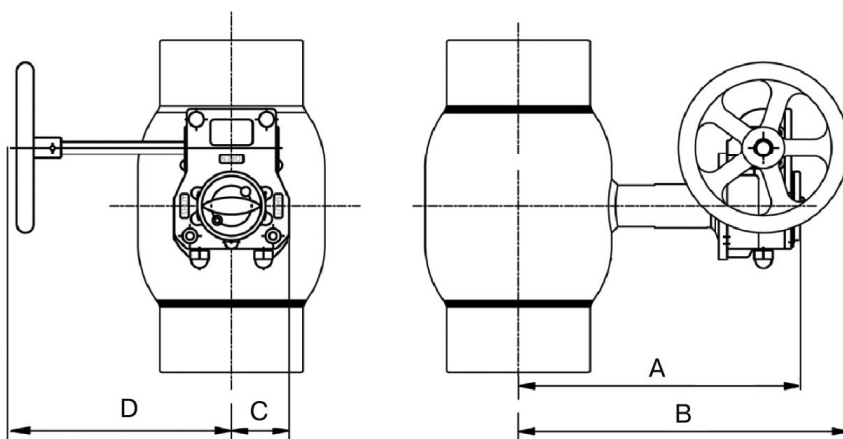
Не требует технического обслуживания.

### Основные технические характеристики

DN	Код арматуры по каталогу БРОЕН	Тип редуктора	Масса редуктора*, (кг)	Размеры, (мм)				
				A	B	C	D	Диаметр штурвала
100	71.10x.100	242-30S	4,4	226,5	300	54	157	200
125	71.10x.125	242-20S	1,61	265	293	40	111	100
150	71.10x.150	242-40S	6,7	312	379	67	187	200
200	71.10x.200	242-40S	6,7	356	423	67	187	200
250	71.10x.250	242-40M	8,7	336	498	67	255	400
300	71.10x.300	AB 1250 N	25,5	422,5	619	110	346	500
350	71.10x.350	AB 1250 N	25,5	422,5	619	110	346	500
400	71.10x.400	AB 1950 N/PR4	41,8	479	618	142,5	397	400
500	71.10x.500	AB 6800 N/PR6	67,7	617	771	185	470	500
600	71.10x.600	AB 2000 N LB	30,5	625	875	142,5	348	500
700	71.10x.700	AB 2000 N LB	30,5	690	940	142,5	348	500
800	71.10x.800	AB 3000 N LB/PR4	60,7	855	1205	175,5	430	700

### Примечание:

- \* Масса редуктора с установленным штурвалом.
- x – в обозначении крана соответствует типу присоединения.



\* КОМПАНИЯ ОСТАВЛЯЕТ ЗА СОБОЙ ПРАВО ВНОСИТЬ КОНСТРУКТИВНЫЕ ИЗМЕНЕНИЯ.