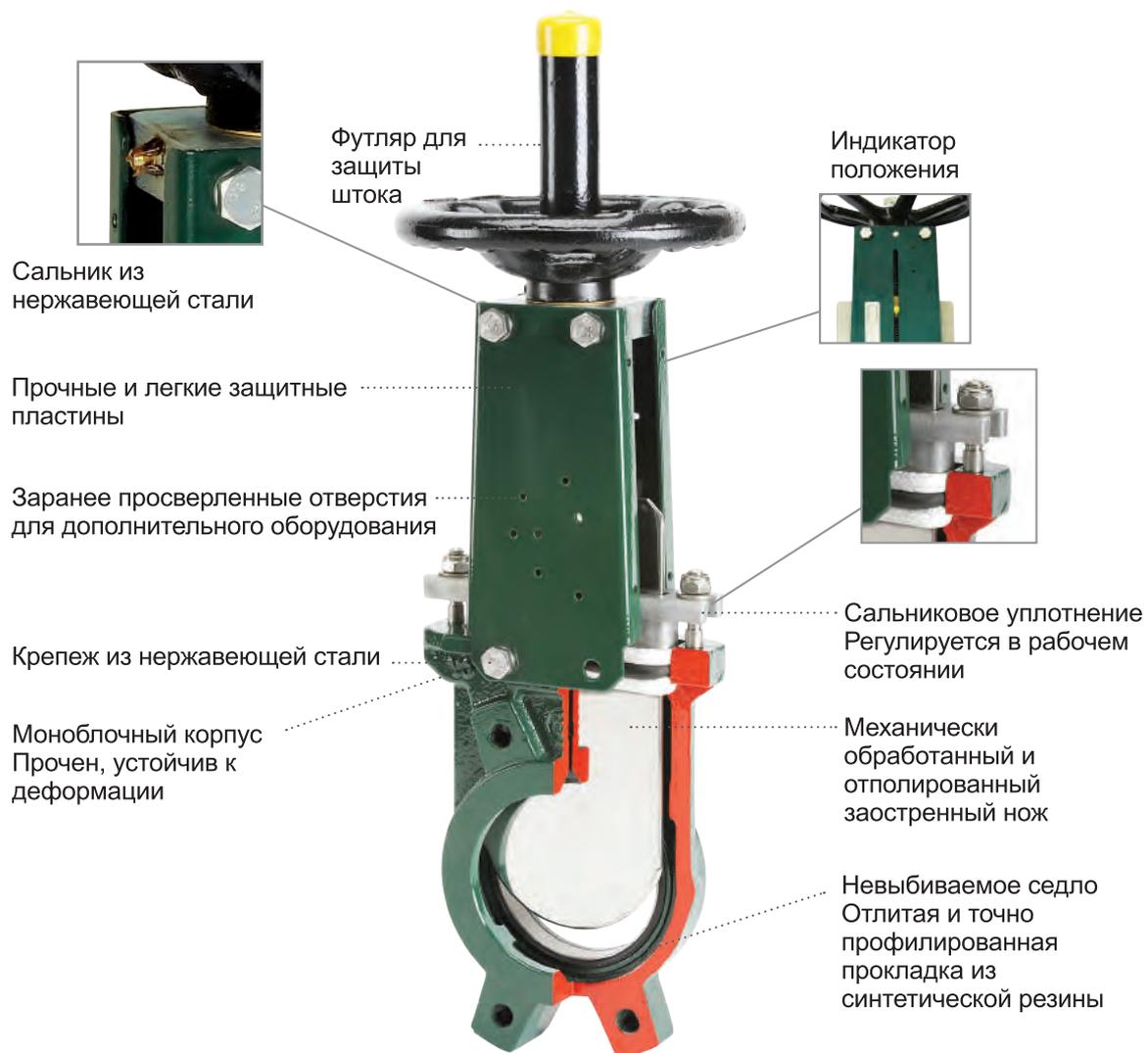


# ШИБЕРНЫЕ НОЖЕВЫЕ ЗАДВИЖКИ



# ШИБЕРНЫЕ НОЖЕВЫЕ ЗАДВИЖКИ



Шиберная ножевая задвижка с двухсторонней герметичностью VGB

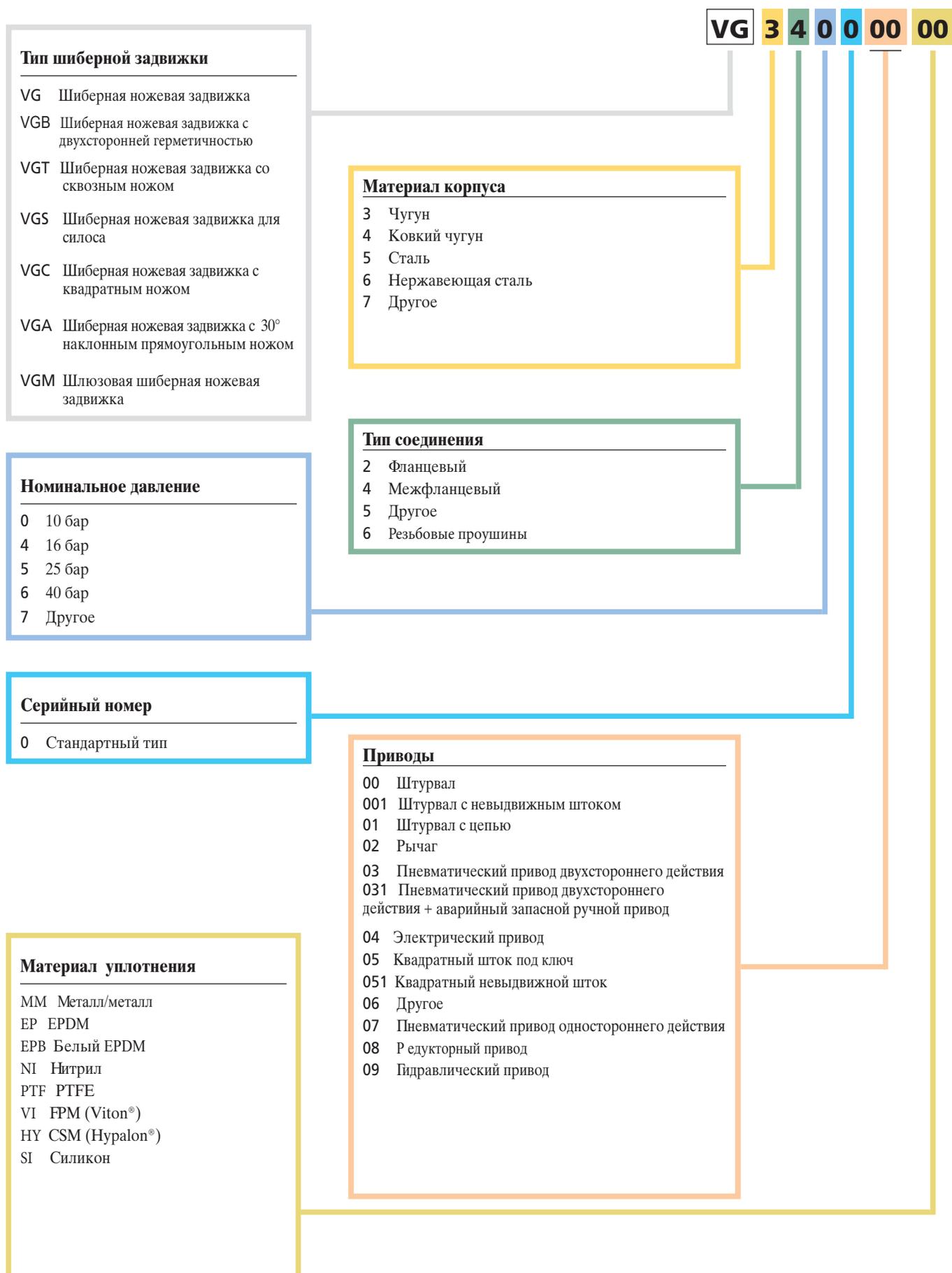
Шиберная ножевая задвижка для силоса VGS

Шиберная ножевая задвижка со сквозным ножом VGT



# ШИБЕРНЫЕ НОЖЕВЫЕ ЗАДВИЖКИ

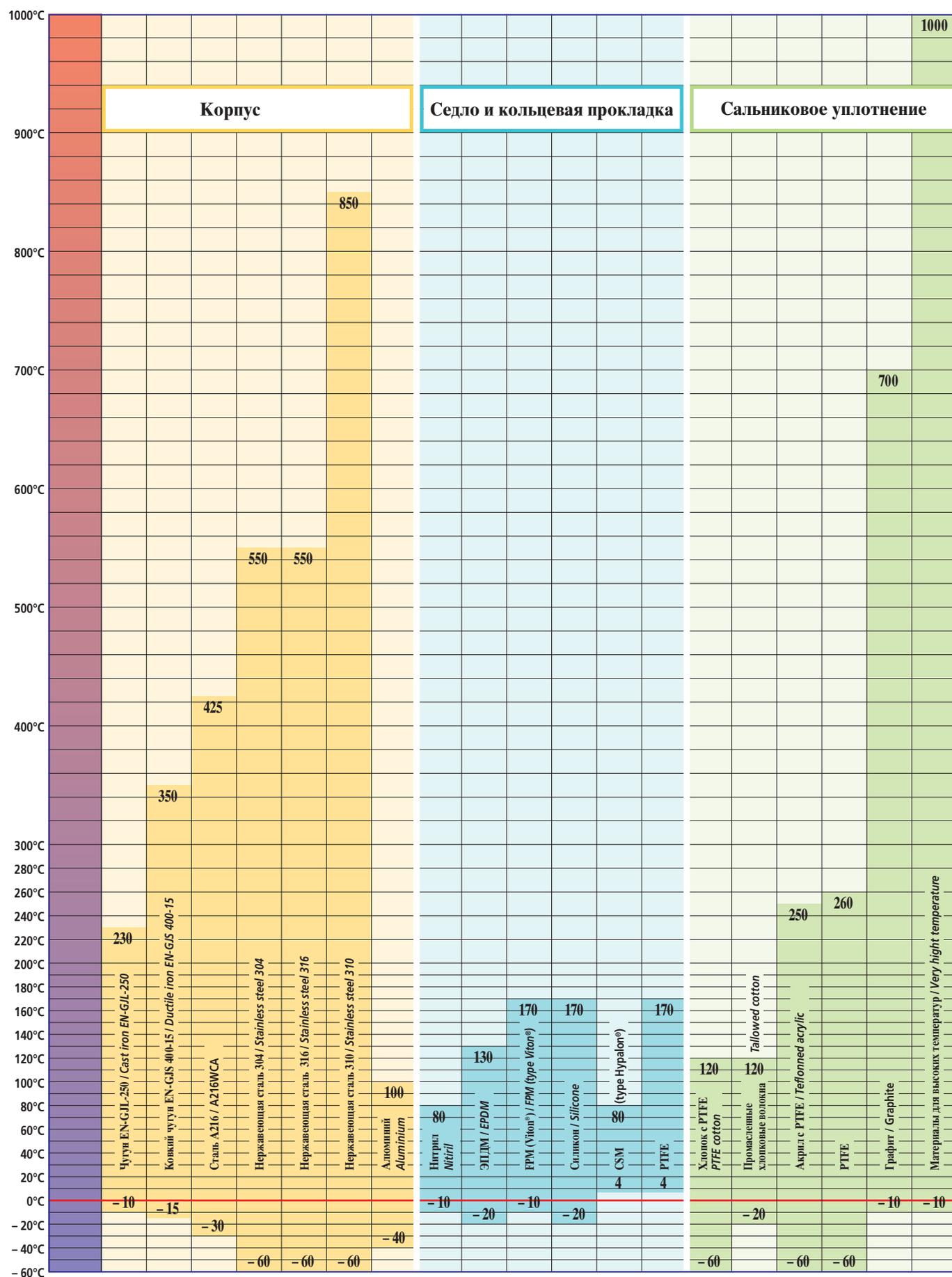
## Кодировка



Кодировка приводится исключительно для объяснения существующих референсов TECOFI

# ШИБЕРНЫЕ НОЖЕВЫЕ ЗАДВИЖКИ

## Основные материалы конструкции



Основные материалы конструкции при производстве шиберов. Данные только для информации. Другие исполнения под заказ.

# ШИБЕРНАЯ НОЖЕВАЯ ЗАДВИЖКА С ОДНОСТОРОННЕЙ ГЕРМЕТИЧНОСТЬЮ ТИП VG

## ■ ПРИМЕНЕНИЕ

Водоподготовка, водоочистка, водоотведение, канализационные системы; химическая, целлюлозно-бумажная, пищевая промышленности.

## ■ ОБЩИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Задвижки предназначены для открытия/закрытия или для регулирования проходящей среды. Герметичность в одном направлении, стрелка на корпусе указывает направление среды. Малые потери давления.

Класс герметичности А по ГОСТ 9544-93 для задвижек с мягким седловым уплотнением. Конструкция с выдвигаемым или невыдвигаемым штоком в зависимости от модели.

## ■ МАТЕРИАЛЫ КОНСТРУКЦИИ

Корпус: чугун GG25, нержавеющая сталь CF8M.

Нож: нержавеющая сталь AISI304, AISI316.

Уплотнение: нитрил, EPDM, FPM (Viton™), PTFE, металл / металл.

Другие материалы исполнения по запросу.

## ■ УПРАВЛЕНИЕ

Штурвал, механический редуктор, пневмопривод, электропривод, штурвал с цепью, рычаг. Другие типы приводов по запросу.

## ■ НОРМЫ И СТАНДАРТЫ

Процедуры испытаний проведены согласно нормам EN 12266-1, DIN 3230, BS 5154 и ISO 5208.

Производство в соответствии с европейской директивой 2014/68/UE «Оборудование под давлением»: модуль H.

## ■ СОЕДИНЕНИЕ

Межфланцевое соединение Ру10 в соответствии с нормами EN 1092-2, DIN 2501.

Другие типы соединений по запросу.



# ШИБЕРНАЯ НОЖЕВАЯ ЗАДВИЖКА СО ШТУРВАЛОМ VG3400-00

## ПРИМЕНЕНИЕ

Основное применение : производство целлюлозы, водоподготовка, очистка сточных вод, химическая промышленность ( вязкие, кристаллизованные среды ), виноделие, порошковое производство (цемент и расфасовка, пневматический транспорт).

## ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Типоразмер : от Ду 50 до Ду 600.

Задвижка предназначена для открытия/закрытия или для регулирования.

Межфланцевый монтаж по ISO Py 10.

Герметичность в одном направлении, стрелка на корпусе указывает направление движения потока. Застойные зоны в задвижке практически отсутствуют: нож движется без вибраций по точно подогнанным пазам для скольжения. Герметичность верхней части задвижки обеспечивается сальником. Набивка сальника и кольцевая прокладка из того же материала, что и прокладка седла обеспечивает задвижке более высокую эластичность и позволяет снижать ее крутящий момент.

Малые потери давления.

Возможность использования для регулирования вязких сред при установке кольца диафрагмы или дефлектора.



## ИСПОЛНЕНИЕ

17	1	Кольцевая прокладка	Нитрил
16**	1	Опорное кольцо	Нержавеющая сталь 316
15**	1	Седловое уплотнение	Нитрил
14	1	Сальник	Алюминий (Ду 50-450) Сталь (Ду 500-600)
13	1	Штурвал	Чугун EN-GJL-250
12	1	Защитный футляр	Сталь
11	1	Заглушка	Пластик
10	1	масленка	Нержавеющая сталь
9	1	Стопорный винт	Нержавеющая сталь
8	1	Гайка	Бронза
7	1	Опорная шайба	Бронза
6	1	Опорная пластина	Оцинкованная сталь
5*	2	Защитная пластина	Сталь с эпоксидным покрытием
4	1	Шток	Нержавеющая сталь 13%Cr
3	1	Нож	Нержавеющая сталь X5CrNi 18-10
2	2	Набивка сальника	PTFE
1	1	Корпус	Чугун EN-GJL-250
Поз.	Кол-во	Описание	Материал

\* Защитные пластины с заранее просверленными отверстиями до Ду 300.  
\*\* Детали, отсутствующие у задвижки с уплотнением металл / металл.

## РАЗМЕРЫ

Ду		A	B	C	D	ØV	H	ØK	n	ØM	Вес (кг)
мм	дюйм										
50	2"	40	283	124	83	200	348	125	4	4 x M16	7,5
65	2 1/2"	40	308	139	83	200	388	145	4	4 x M16	9,0
80	3"	50	333	154	83	200	413	160	8	4 x M16	10,0
100	4"	50	378	174	83	200	488	180	8	4 x M16	11,5
125	5"	50	423	189	93	250	564	210	8	4 x M16	15,5
150	6"	60	474	220	93	250	635	240	8	4 x M20	18,5
200	8"	60	593	275	108	310	809	295	8	4 x M20	35,0
250	10"	70	685	326	108	310	946	350	12	8 x M20	47,0
300	12"	70	792	380	108	310	1118	400	12	8 x M20	61,0
350	14"	96	900	438	290	500	1282	460	16	10 x M20	117
400	16"	100	978	494	290	500	1441	515	16	10 x M24	151
450	18"	106	1105	547	290	500	1587	565	20	14 x M24	187
500	20"	110	1215	613	290	500	1809	620	20	14 x M24	205
600	24"	110	1418	716	290	500	2060	725	20	14 x M27	292

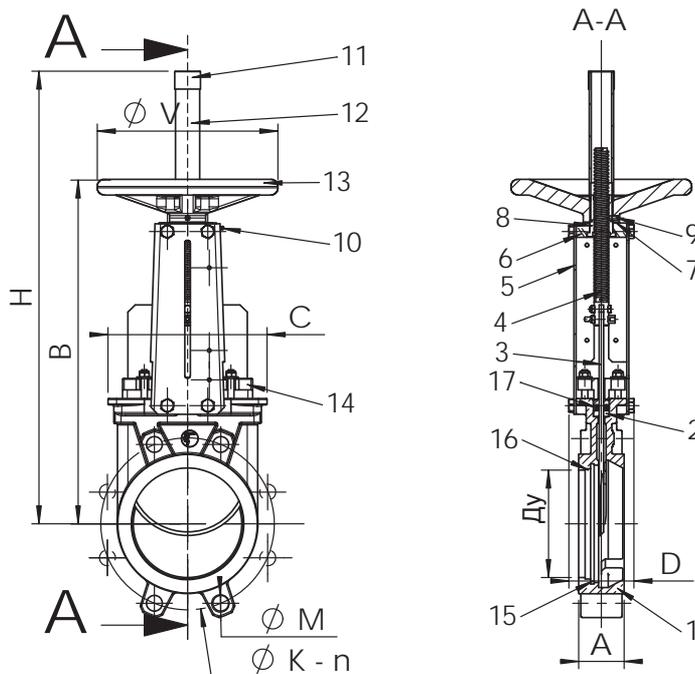
## РАБОЧИЕ УСЛОВИЯ

Максимальное рабочее давление : Ду 50-250 : 10 бар.  
Ду 300-450 : 7 бар.  
Ду 500-600 : 4 бар.

Максимальная рабочая температура : -10°C / +80°C  
(Стандартное уплотнение)

По запросу (в нужном окошке справа ставится крестик)	Максимальная температура	
Металл / металл	Т макс. : -10°C / +80°C.	<input type="checkbox"/>
Белый нитрил	Т макс. : -10°C / +80°C.	<input type="checkbox"/>
EPDM	Т макс. : -10°C / +130°C.	<input type="checkbox"/>
Силикон	Т макс. : -10°C / +170°C.	<input type="checkbox"/>
FPM (Viton®)	Т макс. : -10°C / +170°C.	<input type="checkbox"/>
PTFE***	Т макс. : +4°C / +170°C.	<input type="checkbox"/>
CSM (Hypalon®)	Т макс. : +4°C / +80°C.	<input type="checkbox"/>

\*\*\* Минимальное рабочее давление: 1 бар



## НОРМЫ И СТАНДАРТЫ

Производство в соответствии с европейской директивой 2014/68/UE «Оборудование под давлением» : модуль Н.  
По запросу, оборудование соответствующее европейской директиве ATEX "Потенциально взрывчатые среды" N° 94/9/CE : ATEX II 2 GD с и ATEX II 3 GD с.  
Процедуры испытаний проведены согласно нормам EN 12266-1, DIN 3230, BS 5154 и ISO 5208.  
Межфланцевое соединение в соответствии с нормами EN 1092-2 и DIN 2501 : ISO Py10.

# ШИБЕРНАЯ НОЖЕВАЯ ЗАДВИЖКА С НЕВЫДВИЖНЫМ ШТОКОМ И ШТУРВАЛОМ - VG3400-001

## ПРИМЕНЕНИЕ

Основное применение : производство целлюлозы, водоподготовка, очистка сточных вод, химическая промышленность (вязкие, кристаллизованные среды), виноделие, порошковое производство (цемент и расфасовка, пневматический транспорт).

## ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

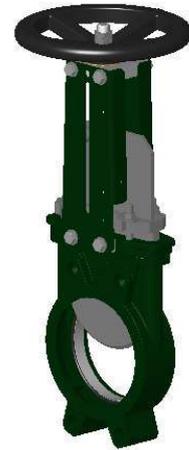
Задвижка предназначена для открытия/закрытия или для регулирования.

Межфланцевый монтаж по ISO Py 10.

Герметичность в одном направлении, стрелка на корпусе указывает направление движения потока. Застойные зоны в задвижке практически отсутствуют: нож движется без вибраций по точно подогнанным пазам для скольжения. Герметичность верхней части задвижки обеспечивается сальником. Набивка сальника и кольцевая прокладка из того же материала, что и прокладка седла обеспечивает задвижке более высокую эластичность и позволяет снижать ее крутящий момент.

Малые потери давления.

Возможность использования для регулирования вязких сред при установке кольца диафрагмы или дефлектора.



## ИСПОЛНЕНИЕ

14**	1	Опорное кольцо	Нержавеющая сталь 316
13	1	Штурвал	Чугун
12	2	Гайка	Нержавеющая сталь
11	1	Опорная шайба	Бронза
10**	1	Седловое уплотнение	Нитрил
9	1	Кольцевая прокладка	Нитрил
8	1	Сальник	Алюминий Ду 50-450 Сталь Ду 500-600
7	1	Гайка	Бронза
6	1	Опорная пластина	Оцинкованная сталь
5*	2	Защитная пластина	Сталь с эпоксидным покрытием
4	1	Шток	Нержавеющая сталь 13%Cr
3	1	Нож	Нержавеющая сталь X5CrNi 18-10
2	2	Набивка сальника	PTFE
1	1	Корпус	Чугун EN-GJL-250
<b>Поз.</b>	<b>Кол-во</b>	<b>Описание</b>	<b>Материал</b>

\*Защитные пластины с заранее просверленными отверстиями до Ду 300.  
\*\* Детали, отсутствующие у задвижки с уплотнением металл / металл.

## РАЗМЕРЫ

Ду	A	B	C	D	Ø V	H	Ø K	n	Ø M	Вес (кг)	
мм	дюйм										
50	2"	40	105	124	94	200	291	125	4	4-M16	7,5
65	2 1/2"	40	115	139	94	200	318	145	4	4-M16	8,8
80	3"	50	124	154	94	200	342	160	8	4-M16	9,4
100	4"	50	140	174	94	200	383	180	8	4-M16	11,5
125	5"	50	150	189	100	250	420	210	8	4-M16	15,4
150	6"	60	175	220	101	250	471	240	8	4-M20	18,5
200	8"	60	205	275	124	310	577	295	8	4-M20	34,8
250	10"	70	250	326	126	310	677	350	12	8-M20	47,0
300	12"	70	300	380	128	310	777	400	12	8-M20	61,0
350	14"	96	339	438	290	500	939	460	16	10-M20	117,0
400	16"	100	392	494	290	500	1037	515	16	10-M24	151,0
450	18"	106	434	547	290	500	1125	565	20	14-M24	187,0
500	20"	110	487	613	290	500	1237	620	20	14-M24	205,0
600	24"	110	592	716	290	500	1432	725	20	14-M27	292,0

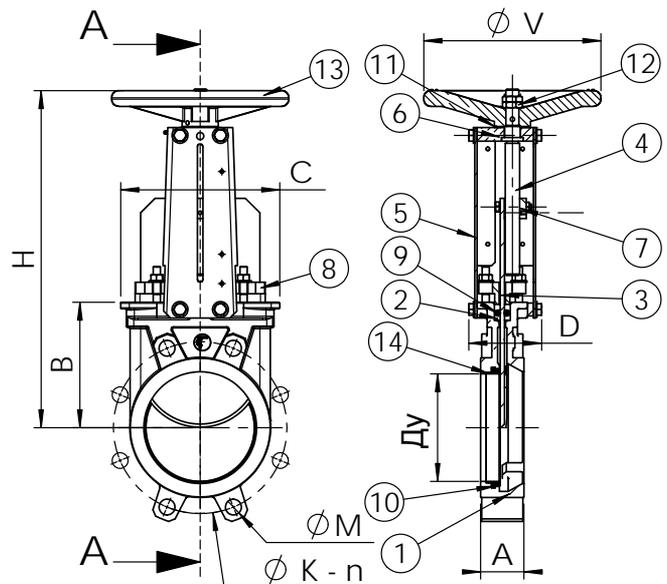
## РАБОЧИЕ УСЛОВИЯ

Максимальное рабочее давление : Ду 50-250 : 10 бар  
 Ду 300-450 : 7 бар  
 Ду 500-600 : 4 бар

Максимальная рабочая температура : -10°C / +80°C

По запросу (в нужном окошке справа ставится крестик)	Максимальная температура	
Металл / металл	T макс. : -10°C / +80°C.	<input type="checkbox"/>
Белый нитрил	T макс. : -10°C / +80°C.	<input type="checkbox"/>
EPDM	T макс. : -10°C / +130°C.	<input type="checkbox"/>
Силикон	T макс. : -10°C / +170°C.	<input type="checkbox"/>
FPM (Viton®)	T макс. : -10°C / +170°C.	<input type="checkbox"/>
PTFE***	T макс. : +4°C / +170°C.	<input type="checkbox"/>
CSM (Hypalon®)	T макс. : +4°C / +80°C.	<input type="checkbox"/>

\*\*\* Минимальное рабочее давление: 1 бар



Стандартное уплотнение



Уплотнение Металл / металл

## НОРМЫ И СТАНДАРТЫ

Производство в соответствии с европейской директивой 97/23/CE «Оборудование под давлением» : модуль H.  
 По запросу, оборудование соответствующее европейской директиве АТЕХ "Потенциально взрывчатые среды" N° 94/9/CE : АТЕХ II 2 GD с и АТЕХ II 3 GD с.  
 Процедуры испытаний проведены согласно нормам EN 12266-1, DIN 3230, BS 5154 и ISO 5208.  
 Межфланцевое соединение в соответствии с нормами EN 1092-2 и DIN 2501 : ISO Py10.

# ШИБЕРНАЯ НОЖЕВАЯ ЗАДВИЖКА СО ШТУРВАЛОМ С ЦЕПЬЮ

## VG3400-01

### ПРИМЕНЕНИЕ

Основное применение : производство целлюлозы, водоподготовка, очистка сточных вод, химическая промышленность (вязкие, кристаллизованные среды), виноделие, порошковое производство (цемент и расфасовка, пневматический транспорт).

### ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Типоразмер : от Ду 50 до Ду 600.

Задвижка предназначена для открытия/закрытия или для регулирования.

Межфланцевый монтаж по ISO Ру 10.

Герметичность в одном направлении, стрелка на корпусе указывает направление движения потока. Застойные зоны в задвижке практически отсутствуют: нож движется без вибраций по точно подогнанным пазухам для скольжения. Герметичность верхней части задвижки обеспечивается сальником. Набивка сальника и кольцевая прокладка из того же материала, что и прокладка седла обеспечивает задвижке более высокую эластичность и позволяет снижать ее крутящий момент.

Малые потери давления.

Возможность использования для регулирования вязких сред при установке кольца диафрагмы или дефлектора.

### ИСПОЛНЕНИЕ

17**	1	Опорное кольцо	Нержавеющая сталь 316
16	1	Масленка	Нержавеющая сталь
15	1	Цепь	Оцинкованная сталь
14	1	Направляющая для цепи	Нержавеющая сталь
13	1	Штурвал	Чугун
12	1	Защитный футляр	Сталь
11	1	Заглушка	Пластик
10**	1	Седловое уплотнение	Нитрил
9	1	Кольцевая прокладка	Нитрил
8	1	Сальник	Алюминий Ду 50 - 450 Сталь Ду 500 - 600
7	1	Гайка	Бронза
6	1	Опорная пластина	Оцинкованная сталь
5*	2	Защитная пластина	Сталь с эпоксидным покрытием
4	1	Шток	Нержавеющая сталь 13% Cr
3	1	Нож	Нержавеющая сталь X5CrNi 18-10
2	2	Набивка сальника	PTFE
1	1	Корпус	Чугун EN-GJL-250
Поз.	Кол-во	Описание	Материал

\* Защитные пластины с заранее просверленными отверстиями до Ду 300.  
\*\* Детали, отсутствующие у задвижки с уплотнением металл / металл.

### РАЗМЕРЫ

Ду		A	B	C	D	ØV	H	ØK	n	ØM	Вес (кг)
мм	дюйм										
50	2"	40	266	124	83	200	371	125	4	4-M16	11,5
65	2 1/2"	40	291	139	83	200	411	145	4	4-M16	12,8
80	3"	50	316	154	83	200	436	160	8	4-M16	13,4
100	4"	50	361	174	83	200	511	180	8	4-M16	15,5
125	5"	50	399	189	93	200	584	210	8	4-M16	19,4
150	6"	60	450	220	93	200	655	240	8	4-M20	22,5
200	8"	60	564	275	108	250	834	295	8	4-M20	41,8
250	10"	70	656	326	108	250	971	350	12	8-M20	54,0
300	12"	70	768	380	108	300	1153	400	12	8-M20	72,0
350	14"	96	871	438	290	300	1306	460	16	10-M20	131,0
400	16"	100	981	494	290	300	1497	515	16	10-M24	162,0
450	18"	106	1076	547	290	300	1611	565	20	14-M24	198,0
500	20"	110	1186	613	290	400	1833	620	20	14-M24	217,0
600	24"	110	1386	716	290	400	2084	725	20	14-M27	304,0

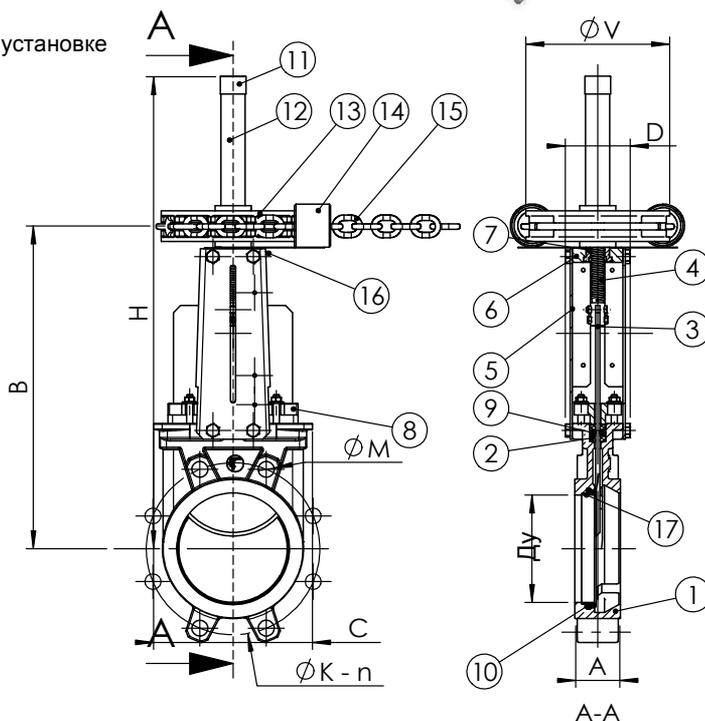
### РАБОЧИЕ УСЛОВИЯ

Максимальное рабочее давление : Ду 50-250 : 10 бар.  
Ду 300-450 : 7 бар.  
Ду 500-600 : 4 бар.

Максимальная рабочая температура : -10°C / +80°C  
(Стандартное уплотнение)

По запросу (в нужном окошке справа ставится крестик)	Максимальная температура	
Металл / металл	Т макс. : -10°C / +80°C.	<input type="checkbox"/>
Нитрил	Т макс. : -10°C / +80°C.	<input type="checkbox"/>
Белый нитрил	Т макс. : -10°C / +80°C.	<input type="checkbox"/>
EPDM	Т макс. : -10°C / +130°C.	<input type="checkbox"/>
Силикон	Т макс. : -10°C / +170°C.	<input type="checkbox"/>
FPM (Viton®)	Т макс. : -10°C / +170°C.	<input type="checkbox"/>
PTFE***	Т макс. : +4°C / +170°C.	<input type="checkbox"/>
CSM (Hypalon®)	Т макс. : +4°C / +80°C.	<input type="checkbox"/>

\*\*\* Минимальное рабочее давление: 1 бар



Стандартное уплотнение



Уплотнение металл / металл

### НОРМЫ И СТАНДАРТЫ

Производство в соответствии с европейской Директивой 2014/68/UE «Оборудование под давлением» : модуль Н.  
Процедуры испытаний проведены согласно нормам EN 12266-1, DIN 3230, BS 5154 и ISO 5208.  
Межфланцевое соединение в соответствии с нормами EN 1092-2 и DIN 2501 : ISO Ру10.

# ШИБЕРНАЯ НОЖЕВАЯ ЗАДВИЖКА С РЫЧАГОМ VG3400-02

## ПРИМЕНЕНИЕ

Основное применение : производство целлюлозы, водоподготовка, очистка сточных вод, химическая промышленность ( вязкие, кристаллизованные среды ), виноделие, порошковое производство ( цемент и расфасовка, пневматический транспорт ).

## ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Задвижка предназначена для открытия/закрытия или для регулирования.

Межфланцевый монтаж по ISO Py 10.

Герметичность в одном направлении, стрелка на корпусе указывает направление движения потока. Застойные зоны в задвижке практически отсутствуют: нож движется без вибраций по точно подогнанным пазам для скольжения. Герметичность верхней части задвижки обеспечивается сальником. Набивка сальника и кольцевая прокладка из того же материала, что и прокладка седла обеспечивает задвижке более высокую эластичность и позволяет уменьшить усилия, прилагаемые при управлении.

Малые потери давления.

Возможность использования регулирования для вязких сред при установке кольца диафрагмы или дефлектора.



## ИСПОЛНЕНИЕ

13	1	Блокирующий винт	Сталь
12	1	Кольцевая прокладка	Нитрил
11**	1	Опорное кольцо	Нержавеющая сталь 316
10**	1	Седловое уплотнение	Нитрил
9	1	Сальник	Алюминий
8	1	Рычаг	Сталь
7	1	Направляющее кольцо	Бронза
6	1	Опорная пластина	Оцинкованная сталь
5*	2	Защитная пластина	Сталь с эпоксидным покрытием
4	1	Шток	Нержавеющая сталь 13%Cr
3	1	Нож	Нержавеющая сталь X5CrNi 18-10
2	2	Набивка сальника	PTFE
1	1	Корпус	Чугун EN-GJL-250
<b>Поз.</b>	<b>Кол-во</b>	<b>Описание</b>	<b>Материал</b>

\* защитные пластины с заранее просверленными отверстиями до Ду 300.  
\*\* Детали, отсутствующие у задвижки с уплотнением металл / металл.

## РАЗМЕРЫ

Ду	A	B	C	D	H	H	I	J	K	L	ØK	n	ØM	Вес
мм дюйм					мини.	макс.								(кг)
50 2"	40	240	124	83	93	329	140	330	119	140	125	4	4-M16	7,5
65 2 1/2"	40	265	139	83	119	407	140	330	119	140	145	4	4-M16	7,8
80 3"	50	290	154	83	226	563	140	330	119	140	160	8	4-M16	8,4
100 4"	50	335	174	83	147	631	140	430	119	140	180	8	4-M16	11,5
125 5"	50	373	189	93	187	767	140	430	119	140	210	8	4-M16	14,4
150 6"	60	424	220	93	236	918	140	430	119	140	240	8	4-M20	18,5
200 8"	60	533	275	108	183	1058	228	638	173	255	295	8	4-M20	28,8
250 10"	70	625	326	108	321	1374	228	638	173	255	350	12	8-M20	41,0
300 12"	70	732	380	108	449	1709	228	638	173	255	400	12	8-M20	58,0

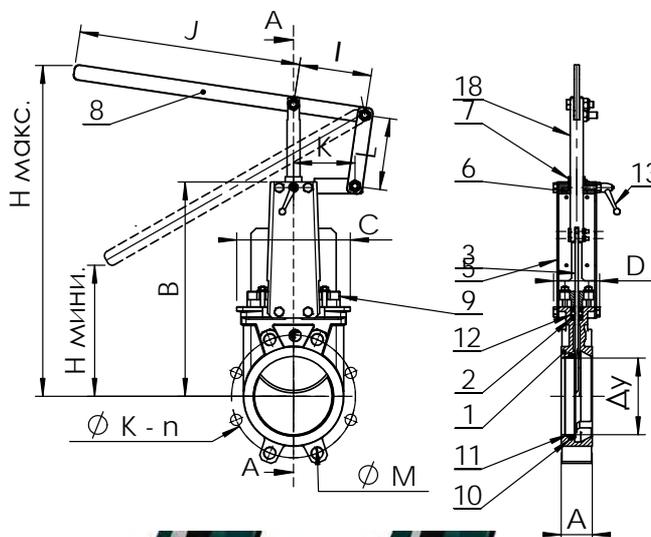
## РАБОЧИЕ УСЛОВИЯ

Максимальное рабочее давление : Ду 50-250 : 10 бар  
Ду 300 : 7 бар

Максимальная рабочая температура : -10°C / +80°C

По запросу (в нужном окошке справа ставится крестик)	Максимальная температура	
Металл / металл	Т макс. : -10°C / +80°C.	<input type="checkbox"/>
Белый нитрил	Т макс. : -10°C / +80°C.	<input type="checkbox"/>
EPDM	Т макс. : -10°C / +130°C.	<input type="checkbox"/>
Силикон	Т макс. : -10°C / +170°C.	<input type="checkbox"/>
FPM (Viton®)	Т макс. : -10°C / +170°C.	<input type="checkbox"/>
PTFE***	Т макс. : +4°C / +170°C.	<input type="checkbox"/>
CSM (Nupalon®)	Т макс. : +4°C / +80°C.	<input type="checkbox"/>

\*\*\* Минимальное рабочее давление: 1 бар



Стандартное уплотнение



Уплотнение металл / металл

## НОРМЫ И СТАНДАРТЫ

Производство в соответствии с европейской Директивой 2014/68/UE «Оборудование под давлением»: модуль H.

По запросу, оборудование соответствующее европейской Директиве ATEX "Потенциально взрывчатые среды" N° 94/9/CE : ATEX II 2 GD с и ATEX II 3 GD с.

Процедуры испытаний проведены согласно нормам EN 12266-1, DIN 3230, BS 5154 et ISO 5208.

Межфланцевое соединение в соответствии с нормами EN 1092-2 и DIN 2501 : ISO Py 10.

# ШИБЕРНАЯ НОЖЕВАЯ ЗАДВИЖКА С ПНЕВМАТИЧЕСКИМ ПРИВОДОМ ДВУХСТОРОННЕГО ДЕЙСТВИЯ - VG3400-03

## ПРИМЕНЕНИЕ

Основное применение : производство целлюлозы, водоподготовка, очистка сточных вод, химическая промышленность (вязкие, кристаллизованные среды), виноделие, порошковое производство (цемент и расфасовка, пневматический транспорт).

## ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Задвижка предназначена для открытия/закрытия или для регулирования.  
Межфланцевый монтаж по ISO Py 10.

Герметичность в одном направлении, стрелка на корпусе указывает направление движения потока. Застойные зоны в задвижке практически отсутствуют: нож движется без вибраций по точно подогнанным пазам для скольжения. Герметичность верхней части задвижки обеспечивается сальником. Навивка сальника и кольцевая прокладка из того же материала, что и прокладка седла обеспечивает задвижке более высокую эластичность и позволяет уменьшить усилия, прилагаемые при управлении.

Малые потери давления.

Возможность использования регулирования для вязких сред при установке кольца диафрагмы или дефлектора.

## ИСПОЛНЕНИЕ

11	2	Боковая защитная пластина	Нержавеющая сталь 304
10	1	Кольцевая прокладка	Нитрил
9**	1	Опорное кольцо	Нержавеющая сталь 316
8**	1	Седловое уплотнение	Нитрил
7	1	Сальник	Алюминий Ду 50-450 Сталь Ду 500-1200
6	1	Пневматический привод	Алюминий
5*	2	Защитная пластина	Сталь с эпоксидным покрытием
4	1	Шток	Нержавеющая сталь 13%Cr
3	1	Нож	Нержавеющая сталь X5CrNi 18-10
2	2	Набивка сальника	PTFE
1	1	Корпус	Чугун EN-GJL-250
Rep.	Кол-во	Описание	Материал

\* Защитные пластины с заранее просверленными отверстиями до Ду 300.

\*\* Детали, отсутствующие у задвижки с уплотнением металл / металл.

## РАЗМЕРЫ

Ду	A	B	C	D	Ø F	Ø P	H	Ø K	n	Ø M	Вес (кг)	
мм	дюйм											
50	2"	40	240	124	83	1/4"	80	412	125	4	4-M16	7,5
65	2 1/2"	40	265	139	83	1/4"	80	458	145	4	4-M16	7,8
80	3"	50	290	154	83	1/4"	80	502	160	8	4-M16	8,4
100	4"	50	335	174	83	1/4"	100	562	180	8	4-M16	12,5
125	5"	50	373	189	93	1/4"	125	642	210	8	4-M16	16,4
150	6"	60	424	220	93	1/4"	125	718	240	8	4-M20	20,5
200	8"	60	533	275	108	1/4"	160	882	295	8	4-M20	35,8
250	10"	70	625	326	108	1/4"	200	1044	350	12	8-M20	52
300	12"	70	732	380	108	1/4"	200	1164	400	12	8-M20	72
350	14"	96	835	438	290	3/8"	250	1362	460	16	10-M20	129
400	16"	100	945	494	290	3/8"	250	1542	515	16	10-M24	144
450	18"	106	1040	547	290	3/8"	250	1677	565	20	14-M24	177
500	20"	110	1150	613	290	1/2"	320	1815	620	20	14-M24	268
600	24"	110	1354	716	290	1/2"	320	2130	725	20	14-M27	351
700	28"	110	1540	835	320	1/2"	426	2488	840	24	16-M27	556
800	32"	110	1750	972	320	1/2"	426	2798	950	24	16-M30	679
900	36"	110	1990	1041	320	1/2"	538	3162	1050	28	20-M30	840
1000	40"	110	2195	1152	320	1/2"	538	3452	1160	28	20-M33	1053
1200	48"	150	2390	1255	400	1/2"	538	4048	1380	32	22-M36	-

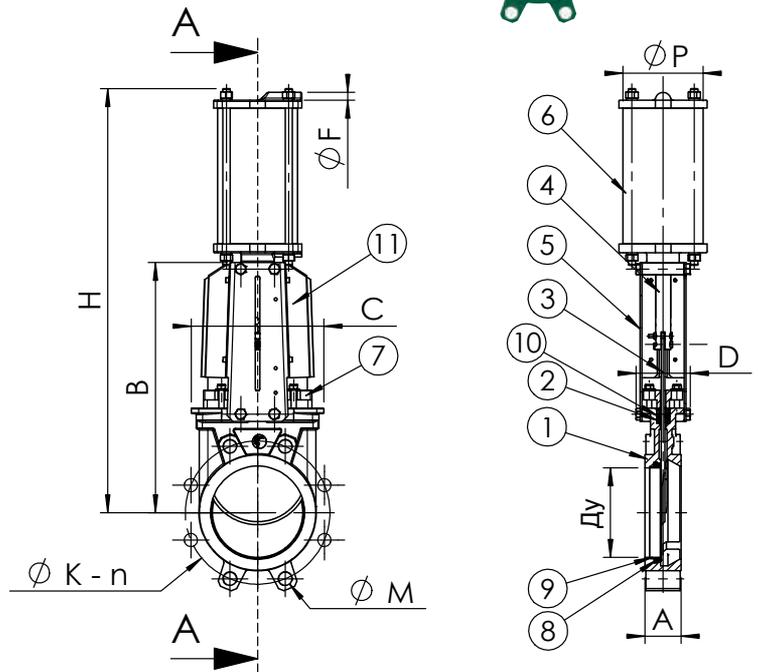
## РАБОЧИЕ УСЛОВИЯ

Максимальное рабочее давление : Ду 50-250 : 10 бар  
 Ду 300-450 : 7 бар  
 Ду 500-600 : 4 бар  
 Ду 700-1200 : 2 бар

Максимальная рабочая температура: -10°C / +80°C

По запросу (в нужном окошке справа ставится крестик)	Максимальная температура	
Металл / металл	Т макс. : -10°C / +80°C.	<input type="checkbox"/>
Белый нитрил	Т макс. : -10°C / +80°C.	<input type="checkbox"/>
EPDM	Т макс. : -10°C / +130°C.	<input type="checkbox"/>
Силикон	Т макс. : -10°C / +170°C.	<input type="checkbox"/>
FPM (Viton®)	Т макс. : -10°C / +170°C.	<input type="checkbox"/>
PTFE***	Т макс. : +4°C / +170°C.	<input type="checkbox"/>
CSM (Hypalon®)	Т макс. : +4°C / +80°C.	<input type="checkbox"/>

\*\*\* Минимальное рабочее давление: 1 бар



Стандартное уплотнение

Уплотнение металл / металл

## НОРМЫ И СТАНДАРТЫ

Производство в соответствии с европейской Директивой 2014/68/UE «Оборудование под давлением»: модуль Н. (Ду50 - 600)  
 По запросу, оборудование соответствующее европейской Директиве АТЕХ "Потенциально взрывчатые среды" N°94/9/CE : АТЕХ II 2 GD с и АТЕХ II 3 GD с.  
 Процедуры испытаний проведены согласно нормам EN 12266-1, DIN 3230, BS 5154 и ISO 5208.  
 Межфланцевое соединение в соответствии с нормами EN 1092-2 и DIN 2501 : ISO Py10.

# ШИБЕРНАЯ НОЖЕВАЯ ЗАДВИЖКА С ВЕРХНИМ ФЛАНЦЕМ ПО НОРМЕ ISO ПОД ЭЛЕКТРОПРИВОД - VG3400-004

## ПРИМЕНЕНИЕ

Основное применение: производство целлюлозы и бумажной массы, водоподготовка, очистка сточных вод, химическая промышленность, вязкие, кристаллизованные среды, виноделие, порошковое производство: цемент и расфасовка, пневматический транспорт.

## ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

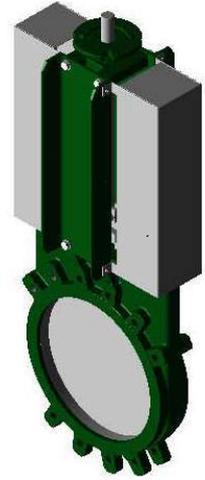
Типоразмер : от Ду 50 до Ду 600.

Задвижка предназначена для работы в режиме открытия/закрытия или регулирования.

Межфланцевый монтаж согласно ISO Py 10

Односторонняя герметичность, направление движения потока среды указано стрелкой на корпусе. Застойные зоны в корпусе практически отсутствуют: нож скользит в корпусе по точно подогнанным направляющим для скольжения.

Набивка сальника и кольцевой прокладки из того же материала, что и прокладка седла обеспечивает эластичность и уменьшение крутящего момента. Малые потери давления. Возможно использование для регулировки объема вязких сред при установке кольца диафрагмы. Монтажный фланец ISO 5210 позволяет посадку всех типов электрических приводов.



## ИСПОЛНЕНИЕ

11	2	Боковая пластина	Нержавеющая сталь 304
10	1	Кольцевая прокладка	Нитрил
9**	1	Опорное кольцо	Нержавеющая сталь 316
8**	1	Уплотнительная прокладка	Нитрил
7	1	Сальник	Алюминий (Ду 50 - 450) Сталь (Ду 500-600)
6	1	Верхний фланец	Сталь
5*	2	Защитная пластина	Сталь с оксидным покрытием
4	1	Шток	Нержавеющая сталь 13%Cr
3	1	Нож	Нержавеющая сталь X5CrNi 18-10
2	2	Набивка сальника	PTFE
1	1	Корпус	Чугун EN-GJL-250
Поз.	Кол-во.	Описание	Материал

\* Защитные пластины с заранее просверленными отверстиями до Ду 300.  
\*\* Детали, отсутствующие у задвижки с уплотнением металл / металл.

## РАЗМЕРЫ

Ду	L	H	h	ØT	Количество оборотов для открытия	C	D	ØK	n	ØM	Верхний фланец ISO	ØA	ØB	ØE	ØF	ØG	ØN	Вес (кг)
50	2"	40	305	36	13	124	83	125	4	4 x M16	F07/F10	70	102	125	9	11	70	6
65	2 1/2"	40	330	43	16	139	83	145	4	4 x M16	F07/F10	70	102	125	9	11	70	8
80	3"	50	355	40	20	154	83	160	8	4 x M16	F07/F10	70	102	125	9	11	70	9
100	4"	50	400	40	25	174	83	180	8	4 x M16	F07/F10	70	102	125	9	11	70	10
125	5"	50	438	38	31	189	93	210	8	4 x M16	F07/F10	70	102	125	9	11	70	15
150	6"	60	489	40	38	220	93	240	8	4 x M20	F10	102	-	125	12	-	70	19
200	8"	60	608	50	40	275	108	295	8	4 x M20	F10	102	-	125	12	-	70	33
250	10"	70	700	48	50	328	108	350	12	8 x M20	F10	102	-	125	12	-	70	47
300	12"	70	807	50	60	380	108	400	12	8 x M20	F10/F14	102	140	175	11	17	100	58
350	14"	96	910	45	58	450	290	460	16	10 x M24	F10/F14	102	140	175	11	17	100	107
400	16"	100	1020	53	67	510	290	515	16	10 x M24	F10/F14	102	140	175	11	17	100	137
450	18"	106	1115	63	75	564	290	565	20	14 x M24	F10/F14	102	140	175	11	17	100	177
500	20"	110	1225	53	83	630	290	620	20	14 x M24	F10/F14	102	140	175	11	17	100	212
600	24"	110	1429	50	100	726	290	725	20	14 x M27	F10/F14	102	140	175	11	17	100	256

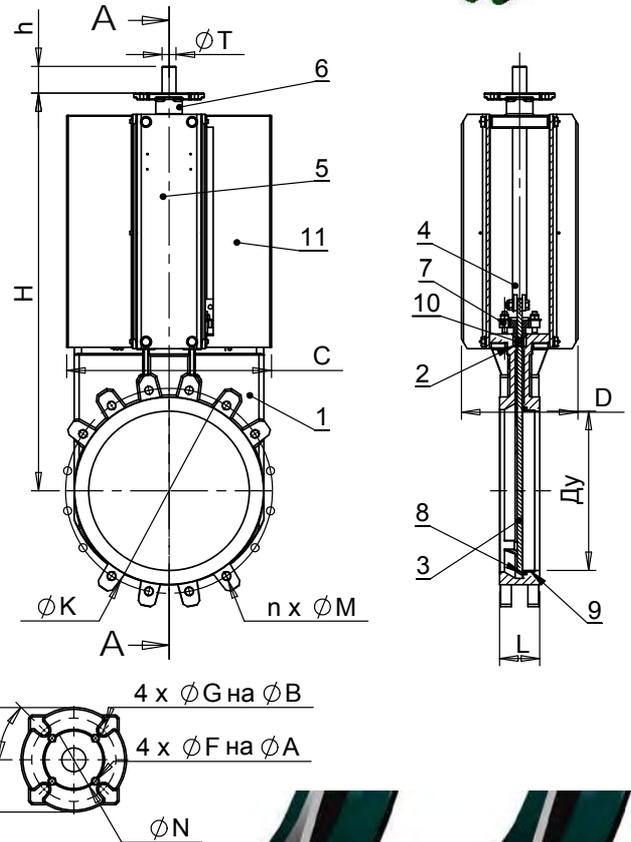
## РАБОЧИЕ УСЛОВИЯ

Максимальное рабочее давление : Ду 50-250 : 10 бар.  
Ду 300-450 : 7 бар.  
Ду 500-600 : 4 бар.

Максимальная рабочая температура : -10°C / +80°C  
(Стандартное уплотнение)

По запросу (в нужном окошке справа ставится крестик)	Максимальная температура	
Металл / металл	T макс : -10°C / +80°C.	<input type="checkbox"/>
Белый нитрил	T макс : -10°C / +80°C.	<input type="checkbox"/>
EPDM	T макс : -10°C / +130°C.	<input type="checkbox"/>
Силикон	T макс : -10°C / +170°C.	<input type="checkbox"/>
FPM (Type Viton®)	T макс : -10°C / +170°C.	<input type="checkbox"/>
PTFE***	T макс : +4°C / +170°C.	<input type="checkbox"/>
CSM (Type Nupalon®)	T макс : +4°C / +80°C.	<input type="checkbox"/>

\*\*\* Минимальное рабочее давление: 1 бар



Стандартное уплотнение

Уплотнение металл / металл

## НОРМЫ И СТАНДАРТЫ

Производство в соответствии с европейской директивой 2014/68/UE «Оборудование под давлением» : модуль H. Процедуры испытаний проведены согласно нормам EN 12266-1, DIN 3230, BS 5154 и ISO 5208. Межфланцевое соединение в соответствии с нормами EN 1092-2 и DIN 2501 : ISO Py10.

# ШИБЕРНАЯ НОЖЕВАЯ ЗАДВИЖКА С ЭЛЕКТРИЧЕСКИМ ПРИВОДОМ АУМА - VG3400-UX4

## ПРИМЕНЕНИЕ

Основное применение: целлюлозно-бумажное производство, водоподготовка, очистка сточных вод, химическая промышленность, порошковое производство (цемент и расфасовка), пневматический транспорт, вязкие, кристаллизованные среды, виноделие.

## ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Задвижка предназначена для работы в режиме открытия/закрытия или регулирования. Межфланцевый монтаж согласно ISO Py 10. Односторонняя герметичность, направление движения потока среды указано стрелкой на корпусе. Застойные зоны в корпусе практически отсутствуют: нож скользит в корпусе по точно подогнанным направляющим для скольжения. Набивка сальника и кольцевая прокладка из того же материала, что и прокладка седла обеспечивает эластичность и уменьшение крутящего момента. Малые потери давления. Возможно использование для регулировки объема вязких сред при установке кольца диафрагмы.

## ИСПОЛНЕНИЕ

11	1	Электрический привод	AUMA
10**	1	Опорное кольцо	Нержавеющая сталь 316
9**	1	Уплотнительная прокладка	Нитрил
8	1	Кольцевая прокладка	Нитрил
7	1	Сальник	Алюминий (Ду 50-450) Сталь (Ду 500-600)
6	1	Верхний фланец	Сталь
5*	2	Защитная пластина	Сталь с оксидным покрытием
4	1	Шток	Нержавеющая сталь 13%Cr
3	1	Нож	Нержавеющая сталь X5CrNi 18-10
2	2	Набивка сальника	Акриловые волокна
1	1	Корпус	Чугун EN-GJL-250
Поз.	Кол-во.	Описание	Материал

\* Защитные пластины с заранее просверленными отверстиями до Ду 300.  
\*\* Детали, отсутствующие у задвижки с уплотнением металл / металл.

## РАЗМЕРЫ

Ду	Тип привода	A	B	C	D	E	F	G	ØV	H	ØK	n	ØM	Вес (кг)	
50	2"	SA07.2	40	383	124	83	249	265	237	160	578	125	4	4-M16	27
65	2 1/2"	SA07.2	40	408	139	83	249	265	237	160	603	145	4	4-M16	29
80	3"	SA07.2	50	433	154	83	249	265	237	160	628	160	8	4-M16	30
100	4"	SA07.2	50	478	174	83	249	265	237	160	673	180	8	4-M16	31
125	5"	SA07.6	50	516	189	93	249	265	237	160	711	210	8	4-M16	38
150	6"	SA07.6	60	567	220	93	249	265	237	160	762	240	8	4-M20	42
200	8"	SA07.6	60	686	275	108	249	265	237	160	881	295	8	4-M20	57
250	10"	SA07.6	70	778	326	108	249	265	237	160	973	350	12	8-M20	75
300	12"	SA10.2	70	887	380	108	254	282	247	200	1082	400	12	8-M20	87
350	14"	SA10.2	96	990	438	290	254	282	247	200	1185	460	16	10-M20	137
400	16"	SA10.2	100	1100	494	290	254	282	247	200	1295	515	16	10-M24	167
450	18"	SA14.2	106	1225	547	290	329	384	285	315	1430	565	20	14-M24	231
500	20"	SA14.2	110	1335	613	290	329	384	285	315	1540	620	20	14-M24	266
600	24"	SA14.2	110	1539	716	290	329	384	285	315	1744	725	20	14-M27	310

## РАБОЧИЕ УСЛОВИЯ

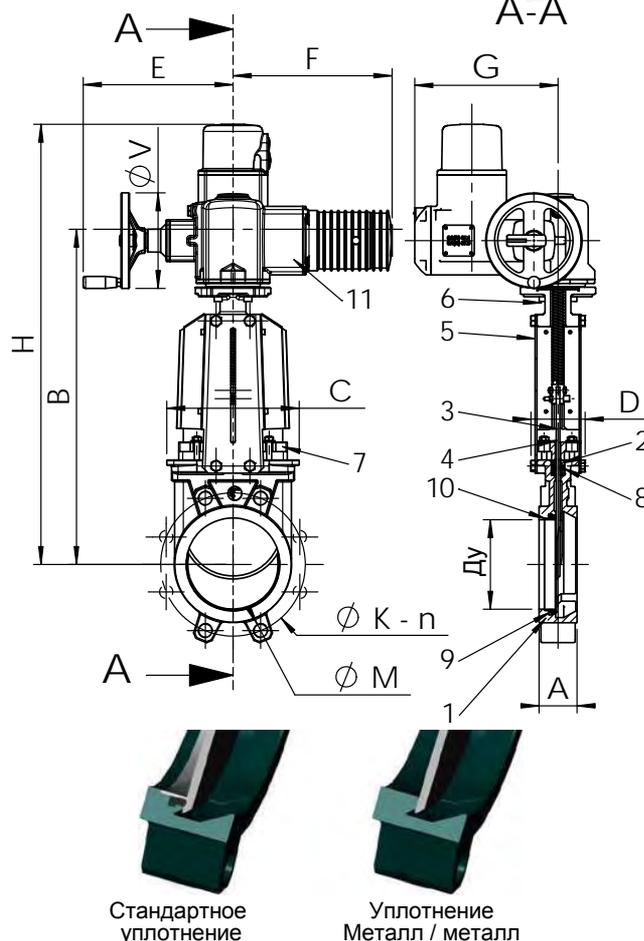
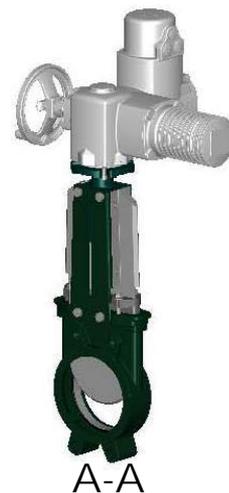
Максимальное рабочее давление : Ду 50-250 : 10 бар.  
Ду 300-450 : 7 бар.  
Ду 500-600 : 4 бар.

Максимальная рабочая температура : -10°C / +80°C  
(Стандартное уплотнение)

По запросу (в нужном окошке справа ставится крестик)	Максимальная температура	
Металл / металл	Т макс : -10°C / +80°C.	<input type="checkbox"/>
Белый нитрил	Т макс : -10°C / +80°C.	<input type="checkbox"/>
EPDM	Т макс : -10°C / +130°C.	<input type="checkbox"/>
Силикон	Т макс : -10°C / +170°C.	<input type="checkbox"/>
FPM (Type Viton®)	Т макс : -10°C / +170°C.	<input type="checkbox"/>
PTFE	Т макс : +4°C / +170°C.	<input type="checkbox"/>
CSM (Type Hypalon®)	Т макс : +4°C / +80°C.	<input type="checkbox"/>

## КОД ЗАДВИЖКИ

КОД	Тип привода
<input type="checkbox"/> VG 3400-U04	AUMA 400 В Трехфазный
<input type="checkbox"/> VG 3400-U24	AUMA 230 В Монофазный
<input type="checkbox"/> .....	.....



## НОРМЫ И СТАНДАРТЫ

Производство в соответствии с европейской директивой 2014/68/UE «Оборудование под давлением» : модуль H.  
Процедуры испытаний проведены согласно нормам EN 12266-1, DIN 3230, BS 5154 и ISO 5208.  
Межфланцевое соединение в соответствии с нормами EN 1092-2 и DIN 2501 : ISO Py10.

# ШИБЕРНАЯ НОЖЕВАЯ ЗАДВИЖКА С РУЧНЫМ РЕДУКТОРОМ И ШТУРВАЛОМ - VG3400-08

## ПРИМЕНЕНИЕ

Основное применение : производство целлюлозы, водоподготовка, очистка сточных вод, химическая промышленность (вязкие, кристаллизованные среды), виноделие, порошковое производство (цемент и расфасовка, пневматический транспорт, складирование).

## ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Задвижка для предназначена открытия/закрытия или для регулирования.

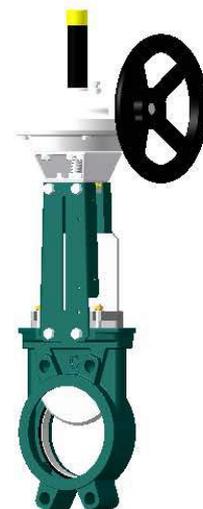
Межфланцевый монтаж по ISO Py 10.

Герметичность в одном направлении, стрелка на корпусе указывает направление движения потока. Застойные зоны в задвижке практически отсутствуют: нож движется без вибраций по точно подогнанным пазам для скольжения. Герметичность верхней части задвижки обеспечивается сальником.

Набивка сальника и кольцевая прокладка из того же материала, что и прокладка седла обеспечивает задвижке более высокую эластичность и позволяет снижать ее крутящий момент.

Малые потери давления.

Возможность использования регулирования для вязких сред при установке кольца диафрагмы или дефлектора.



## ИСПОЛНЕНИЕ

15**	1	Опорное кольцо	Нержавеющая сталь 316
14	1	Штурвал	Чугун
13	1	Ручной редуктор	Чугун
12	1	Защитная футляр	Сталь
11	1	Заглушка	Пластик
10**	1	Седловое уплотнение	Нитрил
9	1	Кольцевая прокладка	Нитрил
8	1	Сальник	Алюминий (Ду 400-450) Сталь (Ду 500-600)
7	1	Верхний фланец	Нержавеющая сталь
6	1	Опорная пластина	Оцинкованная сталь
5*	2	Защитная пластина	Сталь с оксидным покрытием
4	1	Шток	Нержавеющая сталь 13%Cr
3	1	Нож	Нержавеющая сталь X5CrNi 18-10
2	2	Набивка сальника	Акриловые волокна
1	1	Корпус	Чугун EN-GJL-250
Поз.	Кол-во.	Описание	материал

\* Защитные пластины с заранее просверленными отверстиями до Ду 300.

\*\* Детали, отсутствующие у задвижки с уплотнением металл / металл.

## РАЗМЕРЫ

Ду		A	B	C	D	E	ØV	H	ØK	n	ØM	Вес (кг)
мм	дюйм											
200	8"	60	533	275	108	659	300	941	295	8	4-M20	50
250	10"	70	625	326	108	751	300	1078	350	12	8-M20	64
300	12"	70	732	380	108	858	300	1250	400	12	8-M20	75
350	14"	96	835	438	290	961	400	1403	460	16	10-M20	127
400	16"	100	945	494	290	1073	400	1594	515	16	10-M24	159
450	18"	106	1040	547	290	1168	400	1708	565	20	14-M24	198
500	20"	110	1150	613	290	1278	400	1930	620	20	14-M24	233
600	24"	110	1354	716	290	1482	400	2182	725	20	14-M27	277

## РАБОЧИЕ УСЛОВИЯ

Максимальное рабочее давление : Ду 200 - 250 : 10 бар  
 Ду 300 - 450 : 7 бар  
 Ду 500 - 600 : 4 бар

Максимальная рабочая температура : -10°C / + 80°C.

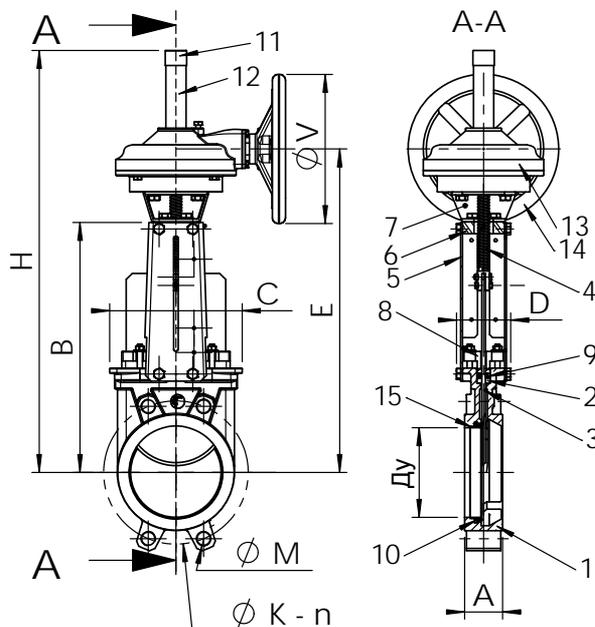
## НОРМЫ И СТАНДАРТЫ

Производство в соответствии с европейской Директивой 97/23/CE «Оборудование под давлением» : модуль N.

Процедуры испытаний проведены согласно нормам EN 12266-1, DIN 3230, BS 5154 и ISO 5208.

Межфланцевое соединение в соответствии с нормами EN 1092-2 и DIN 2501 : ISO Py10.

По запросу (в нужном окошке справа ставится крестик)	Максимальная температура	
Металл / металл	T макс. : -10°C / +80°C.	<input type="checkbox"/>
Белый нитрил	T макс. : -10°C / +80°C.	<input type="checkbox"/>
EPDM	T макс. : -10°C / +130°C.	<input type="checkbox"/>
Силикон	T макс. : -10°C / +170°C.	<input type="checkbox"/>
FPM (Viton®)	T макс. : -10°C / +170°C.	<input type="checkbox"/>
PTFE	T макс. : +4°C / +170°C.	<input type="checkbox"/>
CSM (Hypalon®)	T макс. : +4°C / +80°C.	<input type="checkbox"/>



Стандартное уплотнение



Уплотнение металл / металл

# ШИБЕРНАЯ НОЖЕВАЯ ЗАДВИЖКА СО ШТУРВАЛОМ

## VG6400-00

### ПРИМЕНЕНИЕ

Основное применение : производство целлюлозы, водоподготовка, очистка сточных вод, химическая промышленность (вязкие, кристаллизованные среды), виноделие, порошковое производство (цемент и расфасовка, пневматический транспорт).

### ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Типоразмер : от Ду 50 до Ду 600.

Задвижка предназначена для открытия/закрытия или для регулирования.

Межфланцевый монтаж по ISO Ру 10.

Герметичность в одном направлении, стрелка на корпусе указывает направление движения потока. Застойные зоны в задвижке практически отсутствуют: нож движется без вибраций по точно подогнанному пазу для скольжения. Герметичность верхней части задвижки обеспечивается сальником. Набивка сальника и кольцевая прокладка из того же материала, что и прокладка седла обеспечивают задвижке более высокую эластичность и позволяют снижать ее крутящий момент. Малые потери давления. Возможность использования для регулирования вязких сред при установке кольца диафрагмы или дефлектора.

### ИСПОЛНЕНИЕ

17	1	Кольцевая прокладка	EPDM
16**	1	Опорное кольцо	Нержавеющая сталь 316
15**	1	Седловое уплотнение	EPDM
14	1	Сальник	Нержавеющая сталь
13	1	Штурвал	Чугун EN-GJL-250
12	1	Защитный футляр	Сталь
11	1	Заглушка	Пластик
10	1	Заглушка	Нержавеющая сталь
9	1	Стопорный винт	Нержавеющая сталь
8	1	Гайка	Бронза
7	1	Опорная шайба	Бронза
6	1	Опорная пластина	Оцинкованная сталь
5*	2	Защитная пластина	Сталь с эпоксидным покрытием
4	1	Шток	Нержавеющая сталь 13%Cr
3	1	Нож	Нержавеющая сталь X5CrNiMo 17-12-2
2	2	Набивка сальника	PTFE
1	1	Корпус	Нержавеющая сталь GX5CrNiMo 19-11-2
Поз.	Кол-во	Описание	Материал

\* Защитные пластины с заранее просверленными отверстиями до Ду 300.  
\*\* Детали, отсутствующие у задвижки с уплотнением металл / металл.

### РАЗМЕРЫ

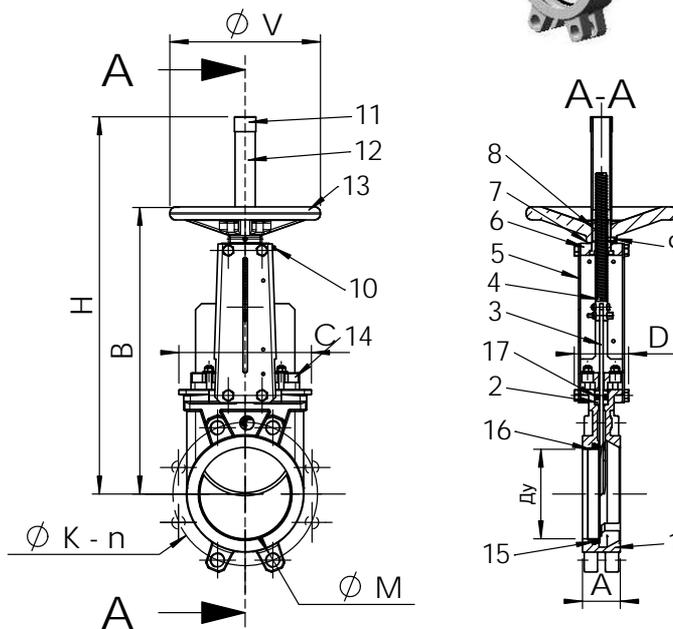
Ду		A	B	C	D	ØV	H	ØK	n	ØM	Вес (кг)
мм	дюйм										
50	2"	40	283	124	83	200	348	125	4	4 x M16	7,5
65	2 1/2"	40	308	139	83	200	388	145	4	4 x M16	8,8
80	3"	50	333	154	83	200	413	160	8	4 x M16	9,4
100	4"	50	378	174	83	200	488	180	8	4 x M16	11,5
125	5"	50	423	189	93	250	564	210	8	4 x M16	15,4
150	6"	60	474	220	93	250	635	240	8	4 x M20	18,5
200	8"	60	593	275	108	310	809	295	8	4 x M20	34,8
250	10"	70	685	326	108	310	946	350	12	8 x M20	47,0
300	12"	70	792	380	108	310	1118	400	12	8 x M20	61,0
350	14"	96	900	438	290	500	1282	460	16	10 x M20	117,0
400	16"	100	978	494	290	500	1441	515	16	10 x M24	151,0
450	18"	106	1105	547	290	500	1587	565	20	14 x M24	187,0
500	20"	110	1215	613	290	500	1809	620	20	14 x M24	205,0
600	24"	110	1418	716	290	500	2060	725	20	14 x M27	292,0

### РАБОЧИЕ УСЛОВИЯ

Максимальное рабочее давление : Ду 50-250 : 10 бар  
Ду 300-450 : 7 бар  
Ду 500-600 : 4 бар

Максимальная рабочая температура : -10°C / +130°C  
(Стандартное уплотнение).

По запросу (в нужном окошке справа ставится крестик)	Максимальная температура	
Металл / металл	Т макс. : -10°C / +130°C.	<input type="checkbox"/>
Нитрил	Т макс. : -10°C / +80°C.	<input type="checkbox"/>
Белый EPDM	Т макс. : -10°C / +130°C.	<input type="checkbox"/>
Силикон	Т макс. : -10°C / +170°C.	<input type="checkbox"/>
FPM (Viton®)	Т макс. : -10°C / +170°C.	<input type="checkbox"/>
PTFE	Т макс. : +4°C / +170°C.	<input type="checkbox"/>
CSM (Hypalon®)	Т макс. : +4°C / +80°C.	<input type="checkbox"/>



Стандартное уплотнение



Уплотнение металл / металл

### НОРМЫ И СТАНДАРТЫ

Производство в соответствии с европейской директивой 2014/68/UE «Оборудование под давлением»: модуль Н.

По запросу, оборудование соответствующее европейской директиве ATEX "Потенциально взрывчатые среды" N° 94/9/CE : ATEX II 2 GD с и ATEX II 3 GD с.

Процедуры испытаний проведены согласно нормам EN 12266-1, DIN 3230, BS 5154 и ISO 5208.

Межфланцевое соединение в соответствии с нормами EN 1092-2 и DIN 2501 : ISO Ру 10.

# ШИБЕРНАЯ НОЖЕВАЯ ЗАДВИЖКА С НЕВЫДВИЖНЫМ ШТОКОМ И ШТУРВАЛОМ - VG6400-001

## ПРИМЕНЕНИЕ

Основное применение : производство целлюлозы, водоподготовка, очистка сточных вод, химическая промышленность (вязкие, кристаллизованные среды), виноделие, порошковое производство (цемент и расфасовка, пневматический транспорт).

## ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Задвижка предназначена для открытия/закрытия или для регулирования.  
Межфланцевый монтаж по ISO Py 10.

Герметичность в одном направлении, стрелка на корпусе указывает направление движения потока. Застойные зоны в задвижке практически отсутствуют: нож движется без вибраций по точно подогнанному пазу для скольжения. Герметичность верхней части задвижки обеспечивается сальником. Набивка сальника и кольцевая прокладка из того же материала, что и прокладка седла обеспечивает задвижке более высокую эластичность и позволяет снижать ее крутящий момент. Малые потери давления. Возможность использования для регулирования вязких сред при установке кольца диафрагмы или дефлектора.

## ИСПОЛНЕНИЕ

14**	1	Опорное кольцо	Нерж. сталь 316
13	1	Штурвал	Чугун
12	2	Гайка	Нерж. сталь
11	1	Опорная шайба	Бронза
10**	1	Седловое уплотнение	EPDM
9	1	Кольцевая прокладка	EPDM
8	1	Сальник	Нержавеющая сталь
7	1	Гайка	Бронза
6	1	Опорная пластина	Оцинкованная сталь
5*	2	Защитная пластина	Сталь с эпоксидным покрытием
4	1	Шток	Нерж. сталь 13%Cr
3	1	Нож	Нерж. сталь X5CrNiMo 17-12-2
2	2	Набивка сальника	PTFE
1	1	Корпус	Нерж. сталь GX5CrNiMo 19-11-2
Поз.	Кол-во	Описание	Материал

\*Защитные пластины с заранее просверленными отверстиями до Ду 300.  
\*\* Детали, отсутствующие у задвижки с уплотнением металл / металл.

## РАЗМЕРЫ

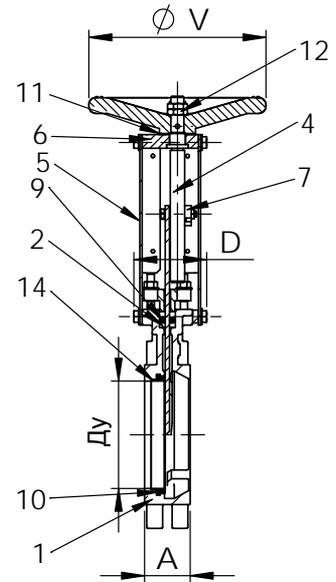
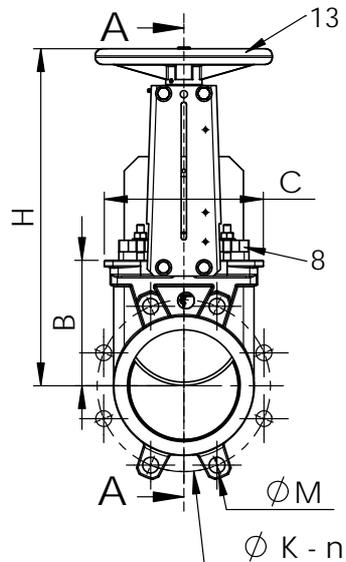
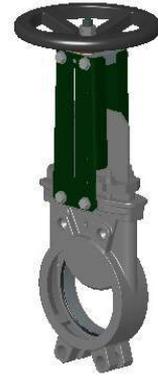
Ду		A	B	C	D	Ø V	H	Ø K	n	Ø M	Вес (кг)
мм	дюйм										
50	2"	40	105	124	94	200	291	125	4	4-M16	7,5
65	2 1/2"	40	115	139	94	200	318	145	4	4-M16	8,8
80	3"	50	124	154	94	200	342	160	8	4-M16	9,4
100	4"	50	140	174	94	200	383	180	8	4-M16	11,5
125	5"	50	150	189	100	250	420	210	8	4-M16	15,4
150	6"	60	175	220	101	250	471	240	8	4-M20	18,5
200	8"	60	205	275	124	310	577	295	8	4-M20	34,8
250	10"	70	250	326	126	310	677	350	12	8-M20	47,0
300	12"	70	300	380	128	310	777	400	12	8-M20	61,0
350	14"	96	339	438	290	500	939	460	16	10-M20	117,0
400	16"	100	392	494	290	500	1037	515	16	10-M24	151,0
450	18"	106	434	547	290	500	1125	565	20	14-M24	187,0
500	20"	110	487	613	290	500	1237	620	20	14-M24	205,0
600	24"	110	592	716	290	500	1432	725	20	14-M27	292,0

## РАБОЧИЕ УСЛОВИЯ

Максимальное рабочее давление : Ду 50-250 : 10 бар  
Ду 300-450 : 7 бар  
Ду 500-600 : 4 бар

Максимальная рабочая температура : -10°C / +130°C  
(Стандартное уплотнение).

По запросу (в нужном окошке справа ставится крестик)	Максимальная температура	
Металл / металл	Т макс. : -10°C / +130°C.	<input type="checkbox"/>
Белый нитрил	Т макс. : -10°C / +80°C.	<input type="checkbox"/>
Белый EPDM	Т макс. : -10°C / +130°C.	<input type="checkbox"/>
Силикон	Т макс. : -10°C / +170°C.	<input type="checkbox"/>
FFM (Viton®)	Т макс. : -10°C / +170°C.	<input type="checkbox"/>
PTFE	Т макс. : +4°C / +170°C.	<input type="checkbox"/>
CSM (Hypalon®)	Т макс. : +4°C / +80°C.	<input type="checkbox"/>



Стандартное уплотнение



Уплотнение металл / металл

## НОРМЫ И СТАНДАРТЫ

Производство в соответствии с европейской директивой 97/23/CE «Оборудование под давлением»: модуль H.  
По запросу, оборудование соответствующее европейской Директиве ATEX "Потенциально взрывчатые среды" N°94/9/CE : ATEX II 2 GD с и ATEX II 3 GD с.  
Процедуры испытаний проведены согласно нормам EN 12266-1, DIN 3230, BS 5154 и ISO 5208.  
Межфланцевое соединение в соответствии с нормами EN 1092-2 и DIN 2501 : ISO Py 10.

# ШИБЕРНАЯ НОЖЕВАЯ ЗАДВИЖКА СО ШТУРВАЛОМ С ЦЕПЬЮ VG6400-01

## ПРИМЕНЕНИЕ

Основное применение : производство целлюлозы, водоподготовка, очистка сточных вод, химическая промышленность ( вязкие, кристаллизованные среды ), виноделие, порошковое производство (цемент и расфасовка, пневматический транспорт).

## ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Типоразмер : от Ду 50 до Ду 600.

Задвижка предназначена для открытия/закрытия или для регулирования.

Межфланцевый монтаж по ISO Py 10.

Герметичность в одном направлении, стрелка на корпусе указывает направление движения потока. Застойные зоны в задвижке практически отсутствуют: нож движется без вибраций по точно подогнанному пазу для скольжения.

Герметичность верхней части задвижки обеспечивается сальником. Набивка сальника и кольцевая прокладка из того же материала, что и прокладка седла обеспечивает задвижке более высокую эластичность и позволяет снижать ее крутящий момент.

Малые потери давления.

Возможность использования для регулирования вязких сред при установке кольца диафрагмы или дефлектора

## ИСПОЛНЕНИЕ

17**	1	Опорное кольцо	Нержавеющая сталь 316
16	1	Масленка	Нержавеющая сталь
15	1	Цепь	Оцинкованная сталь
14	1	Направляющая для цепи	Нержавеющая сталь
13	1	Штурвал	Чугун
12	1	Защитный футляр	Сталь
11	1	Заглушка	Пластик
10**	1	Седловое уплотнение	EPDM
9	1	Кольцевая прокладка	EPDM
8	1	Сальник	Нержавеющая сталь
7	1	Гайка	Бронза
6	1	Опорная пластина	Оцинкованная сталь
5*	2	Защитная пластина	Сталь с эпоксидным покрытием
4	1	Шток	Нержавеющая сталь 13% Cr
3	1	Нож	Нержавеющая сталь X5CrNiMo 17-12-2
2	2	Набивка сальника	PTFE
1	1	Корпус	Нержавеющая сталь GX5CrNiMo 19-11-2
Поз.	Кол-во	Описание	Материал

\* Защитные пластины с заранее просверленными отверстиями до Ду 300.  
\*\* Детали, отсутствующие у задвижки с уплотнением металл / металл.

## РАЗМЕРЫ

Ду		A	B	C	D	ØV	H	ØK	n	ØM	Вес (кг)
50	2"	40	266	124	83	200	371	125	4	4-M16	11.5
65	2 1/2"	40	291	139	83	200	411	145	4	4-M16	12.8
80	3"	50	316	154	83	200	436	160	8	4-M16	13.4
100	4"	50	361	174	83	200	511	180	8	4-M16	15.5
125	5"	50	399	189	93	200	584	210	8	4-M16	19.4
150	6"	60	450	220	93	200	655	240	8	4-M20	22.5
200	8"	60	564	275	108	250	834	295	8	4-M20	41.8
250	10"	70	656	326	108	250	971	350	12	8-M20	54.0
300	12"	70	768	380	108	300	1153	400	12	8-M20	72.0
350	14"	96	871	438	290	300	1306	460	16	10-M20	131.0
400	16"	100	981	494	290	300	1497	515	16	10-M24	162.0
450	18"	106	1076	547	290	300	1611	565	20	14-M24	198.0
500	20"	110	1186	613	290	400	1833	620	20	14-M24	217.0
600	24"	110	1386	716	290	400	2084	725	20	14-M27	304.0

## РАБОЧИЕ УСЛОВИЯ

Максимальное рабочее давление:

Ду 50-250 : 10 бар.

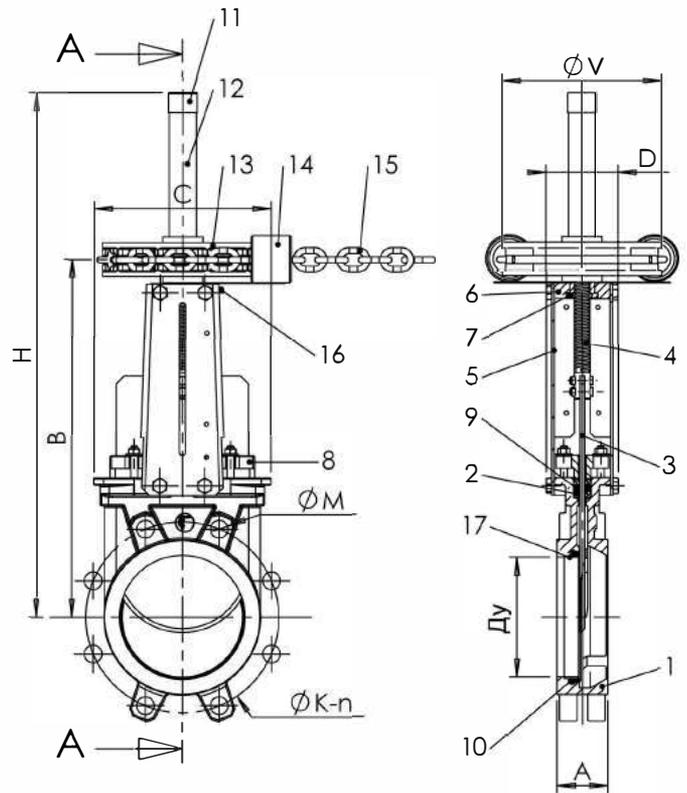
Ду 300-450 : 7 бар.

Ду 500-600 : 4 бар.

Максимальная рабочая температура :

-10°C / +130°C (Стандартное уплотнение)

По запросу (в нужном окошке справа ставится крестик)	Максимальная температура	
Металл / металл	Т макс. : -10°C / +130°C	<input type="checkbox"/>
Нитрил	Т макс. : -10°C / +80°C	<input type="checkbox"/>
Белый EPDM	Т макс. : -10°C / +130°C	<input type="checkbox"/>
Силикон	Т макс. : -10°C / +170°C	<input type="checkbox"/>
FPM (Viton®)	Т макс. : -10°C / +170°C	<input type="checkbox"/>
PTFE	Т макс. : +4°C / +170°C	<input type="checkbox"/>
CSM (Hyalon®)	Т макс. : +4°C / +80°C	<input type="checkbox"/>



Стандартное уплотнение



Уплотнение металл / металл

## НОРМЫ И СТАНДАРТЫ

Производство в соответствии с европейской Директивой 2014/68/UE «Оборудование под давлением»: модуль H.

Процедуры испытаний проведены согласно нормам EN 12266-1, DIN 3230, BS 5154 и ISO 5208.

Межфланцевое соединение в соответствии с нормами EN 1092-2 и DIN 2501 : ISO Py 10.

# ШИБЕРНАЯ НОЖЕВАЯ ЗАДВИЖКА С РЫЧАГОМ VG6400-02

## ПРИМЕНЕНИЕ

Основное применение : водоподготовка, очистка сточных вод, виноделие, производство целлюлозы, химическая промышленность (вязкие, кристаллизованные среды), порошковое производство (цемент и расфасовка, пневматический транспорт).

## ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Задвижка предназначена для открытия/закрытия или для регулирования.  
Межфланцевый монтаж по ISO Py 10.  
Герметичность в одном направлении, стрелка на корпусе указывает направление движения потока. Застойные зоны в задвижке практически отсутствуют: нож движется без вибраций по точно подогнанному пазу для скольжения. Герметичность верхней части задвижки обеспечивается сальником. Навивка сальника и кольцевая прокладка из того же материала, что и прокладка седла обеспечивает задвижке более высокую эластичность и позволяет уменьшить усилия, прилагаемые при управлении.  
Малые потери давления.  
Возможность использования регулирования для вязких сред при установке кольца диафрагмы или дефлектора.

## ИСПОЛНЕНИЕ

13	1	Блокирующий винт	Сталь
12	1	Кольцевая прокладка	EPDM
11**	1	Опорное кольцо	Нержавеющая сталь 316
10**	1	Седловое уплотнение	EPDM
9	1	Сальник	Нержавеющая сталь
8	1	Рычаг	Сталь
7	1	Направляющее кольцо	Бронза
6	1	Опорная пластина	Оцинкованная сталь
5*	2	Защитная пластина	Сталь с эпоксидным покрытием
4	1	Шток	Нержавеющая сталь 13%Cr
3	1	Нож	Нержавеющая сталь X5CrMo 17-12-2
2	2	Набивка сальника	PTFE
1	1	Корпус	Нержавеющая сталь GX5CrNiMo 19-11-2
<b>Поз.</b>	<b>Кол-во</b>	<b>Описание</b>	<b>Материал</b>

\* Защитные пластины с заранее просверленными отверстиями до Ду 300.

\*\* Детали, отсутствующие у задвижки с уплотнением металл / металл.

## РАЗМЕРЫ

Ду	A	B	C	D	H мин.	H макс.	I	J	K	L	ØK	n	ØM	Вес (кг)	
50	2"	40	240	124	83	93	329	140	330	119	140	125	4	4-M16	7,5
65	2 1/2"	40	265	139	83	119	407	140	330	119	140	145	4	4-M16	7,8
80	3"	50	290	154	83	226	563	140	330	119	140	160	8	4-M16	8,4
100	4"	50	335	174	83	147	631	140	430	119	140	180	8	4-M16	11,5
125	5"	50	373	189	93	187	767	140	430	119	140	210	8	4-M16	14,4
150	6"	60	424	220	93	236	918	140	430	119	140	240	8	4-M20	18,5
200	8"	60	533	275	108	183	1058	228	638	173	255	295	8	4-M20	28,8
250	10"	70	625	326	108	321	1374	228	638	173	255	350	12	8-M20	41,0
300	12"	70	732	380	108	449	1709	228	638	173	255	400	12	8-M20	58,0

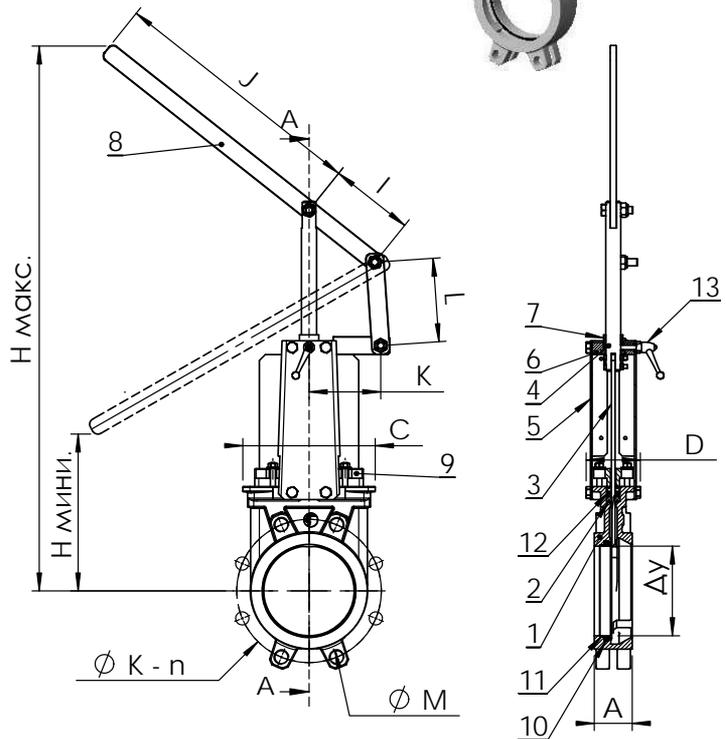
## РАБОЧИЕ УСЛОВИЯ

Максимальное рабочее давление :  
Ду 50-250 : 10 бар  
Ду 300 : 7 бар  
Максимальная рабочая температура :  
-10°C / +130°C (Стандартное уплотнение).

По запросу (в нужном окошке справа ставится крестик)	Максимальная температура	
Металл / металл	Т макс. : -10°C / +130°C.	<input type="checkbox"/>
Нитрил	Т макс. : -10°C / +80°C.	<input type="checkbox"/>
Белый EPDM	Т макс. : -10°C / +130°C.	<input type="checkbox"/>
Силикон	Т макс. : -10°C / +170°C.	<input type="checkbox"/>
FPM (Viton®)	Т макс. : -10°C / +170°C.	<input type="checkbox"/>
PTFE	Т макс. : +4°C / +170°C.	<input type="checkbox"/>
CSM (Hypalon®)	Т макс. : +4°C / +80°C.	<input type="checkbox"/>

## НОРМЫ И СТАНДАРТЫ

Производство в соответствии с европейской Директивой 2014/68/UE «Оборудование под давлением» : модуль H.  
По запросу, оборудование соответствующее европейской Директиве ATEX "Потенциально взрывчатые среды" N° 94/9/CE : ATEX II 2 GD с и ATEX II 3 GD с.  
Процедуры испытаний проведены согласно нормам EN 12266-1, DIN 3230, BS 5154 и ISO 5208.  
Межфланцевое соединение в соответствии с нормами EN 1092-2 и DIN 2501 : ISO Py 10.



Стандартное уплотнение



Уплотнение металл / металл

# ШИБЕРНАЯ НОЖЕВАЯ ЗАДВИЖКА С ПНЕВМАТИЧЕСКИМ ПРИВОДОМ ДВУХСТОРОННЕГО ДЕЙСТВИЯ - VG6400-03

## ПРИМЕНЕНИЕ

Основное применение : производство целлюлозы, водоподготовка, очистка сточных вод, химическая промышленность (вязкие, кристаллизованные среды), виноделие, порошковое производство (цемент и расфасовка, пневматический транспорт).

## ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Задвижка для предназначена открытия/закрытия или для регулирования.

Межфланцевый монтаж по ISO Ру 10.

Герметичность в одном направлении, стрелка на корпусе указывает направление движения потока. Застойные зоны в задвижке практически отсутствуют : нож движется без вибраций по точно подогнанным пазам для скольжения.

Герметичность верхней части задвижки обеспечивается сальником. Набивка сальника и кольцевая прокладка из того же материала, что и прокладка седла обеспечивает задвижке более высокую эластичность и позволяет уменьшить усилия, прилагаемые при управлении.

Малые потери давления.

Возможность использования регулирования для вязких сред при установке кольца диафрагмы или дефлектора.

## ИСПОЛНЕНИЕ

11	2	Боковая защитная пластина	Нержавеющая сталь 304
10	1	Кольцевая прокладка	EPDM
9**	1	Опорное кольцо	Нержавеющая сталь 316
8**	1	Седловое уплотнение	EPDM
7	1	Сальник	Нержавеющая сталь
6	1	Пневматический привод	Алюминий
5*	2	Защитная пластина	Сталь с эпоксидным покрытием
4	1	Шток	Нержавеющая сталь 13%Cr
3	1	Нож	Нержавеющая сталь X5CrNiMo 17-12-2
2	2	Набивка сальника	PTFE
1	1	Корпус	Нержавеющая сталь GX5CrNiMo 19-11-2
Поз.	Кол-во	Описание	Материал

\* Защитные пластины с заранее просверленными отверстиями до Ду 500.

\*\* Детали, отсутствующие у задвижки с уплотнением металл / металл.

## РАЗМЕРЫ

Ду	А	В	С	D	Ø F	Ø P	H	Ø K	n	Ø M	Вес (кг)	
мм	дюйм											
50	2"	40	240	124	83	1/4"	80	412	125	4	4-M16	7,5
65	2 1/2"	40	265	139	83	1/4"	80	458	145	4	4-M16	7,8
80	3"	50	290	154	83	1/4"	80	502	160	8	4-M16	8,4
100	4"	50	335	174	83	1/4"	100	562	180	8	4-M16	12,5
125	5"	50	373	189	93	1/4"	125	642	210	8	4-M16	16,4
150	6"	60	424	220	93	1/4"	125	718	240	8	4-M20	20,5
200	8"	60	533	275	108	1/4"	160	882	295	8	4-M20	35,8
250	10"	70	625	326	108	1/4"	200	1044	350	12	8-M20	52,0
300	12"	70	732	380	108	1/4"	200	1164	400	12	8-M20	72,0
350	14"	96	835	438	290	3/8"	250	1362	460	16	10-M20	129,0
400	16"	100	945	494	290	3/8"	250	1542	515	16	10-M24	144,0
450	18"	106	1040	547	290	3/8"	250	1677	565	20	14-M24	177,0
500	20"	110	1150	613	290	1/2"	320	1815	620	20	14-M24	268,0
600	24"	110	1354	716	290	1/2"	320	2130	725	20	14-M27	351,0
700	28"	110	1540	835	320	1/2"	426	2488	840	24	16-M27	556,0
800	32"	110	1750	972	320	1/2"	426	2798	950	24	16-M30	679,0
900	36"	110	1990	1041	320	1/2"	538	3162	1050	28	20-M30	840,0
1000	40"	110	2195	1152	320	1/2"	538	3452	1160	28	20-M33	1053,0
1200	48"	150	2390	1255	400	1/2"	538	4048	1380	32	22-M36	-

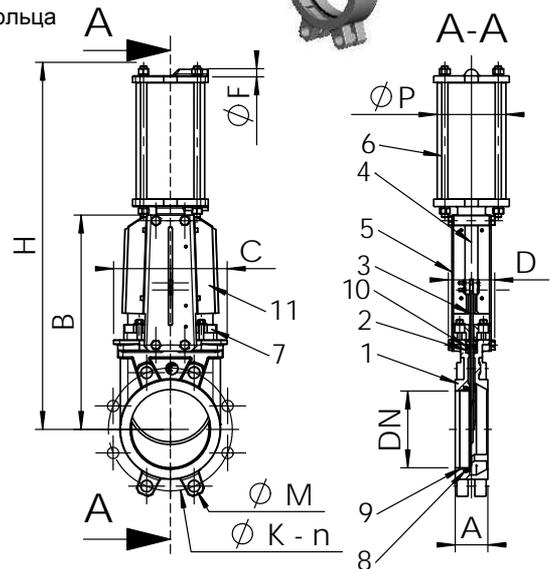
## НОРМЫ И СТАНДАРТЫ

Производство в соответствии с европейской Директивой 2014/68/UE «Оборудование под давлением»: модуль Н.

(Ду 50-450). По запросу, оборудование соответствующее европейской Директиве ATEX "Потенциально взрывчатые среды" N° 94/9/CE : ATEX II 2 GD с и ATEX II 3 GD с.

Процедуры испытаний проведены согласно нормам EN 12266-1, DIN 3230, BS 5154 и ISO 5208.

Межфланцевое соединение в соответствии с нормами EN 1092-1 и DIN 2501 : ISO PN10.



Стандартное уплотнение



Уплотнение металл / металл

## РАБОЧИЕ УСЛОВИЯ

Максимальное рабочее давление : Ду 50-250 : 10 бар  
 Ду 300-450 : 7 бар  
 Ду 500-600 : 3 бар  
 Ду 700-1200 : 2 бар

Максимальная рабочая температура : -10°C / +130°C  
 (Стандартное уплотнение)

По запросу (в нужном окошке справа ставится крестик)	Максимальная температура	
Металл / металл	T max : -10°C / +130°C.	<input type="checkbox"/>
Нитрил	T max : -10°C / +80°C.	<input type="checkbox"/>
Белый EPDM	T max : -10°C / +130°C.	<input type="checkbox"/>
Силикон	T max : -10°C / +170°C.	<input type="checkbox"/>
FPM (Viton®)	T max : -10°C / +170°C.	<input type="checkbox"/>
PTFE	T max : +4°C / +170°C.	<input type="checkbox"/>
CSM (Hypalon®)	T max : +4°C / +80°C.	<input type="checkbox"/>

# ШИБЕРНАЯ НОЖЕВАЯ ЗАДВИЖКА С ВЕРХНИМ ФЛАНЦЕМ ПО НОРМЕ ISO ПОД ЭЛЕКТРОПРИВОД - VG6400-004

## ПРИМЕНЕНИЕ

Основное применение: производство целлюлозы и бумажной массы, водоподготовка, очистка сточных вод, химическая промышленность, вязкие, кристаллизованные среды, виноделие, порошковое производство: цемент и расфасовка, пневматический транспорт.

## ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

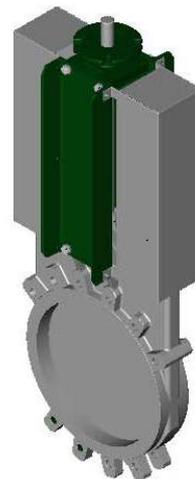
Типоразмер : от Ду 50 до Ду 600.

Задвижка предназначена для работы в режиме открытия/закрытия или регулирования.

Межфланцевый монтаж согласно ISO Py 10

Односторонняя герметичность, направление движения потока среды указано стрелкой на корпусе.

Застойные зоны в корпусе практически отсутствуют: нож скользит в корпусе по точно подогнанным направляющим для скольжения. Сальник: выполнение набивки сальника и кольцевой прокладки из того же материала, что и прокладка седла обеспечивает эластичность и уменьшение крутящего момента. Малые потери давления. Возможно использование для регулировки объема вязких сред при установке кольца диафрагмы. Монтажный фланец ISO 5210 позволяет посадку всех типов электрических приводов.



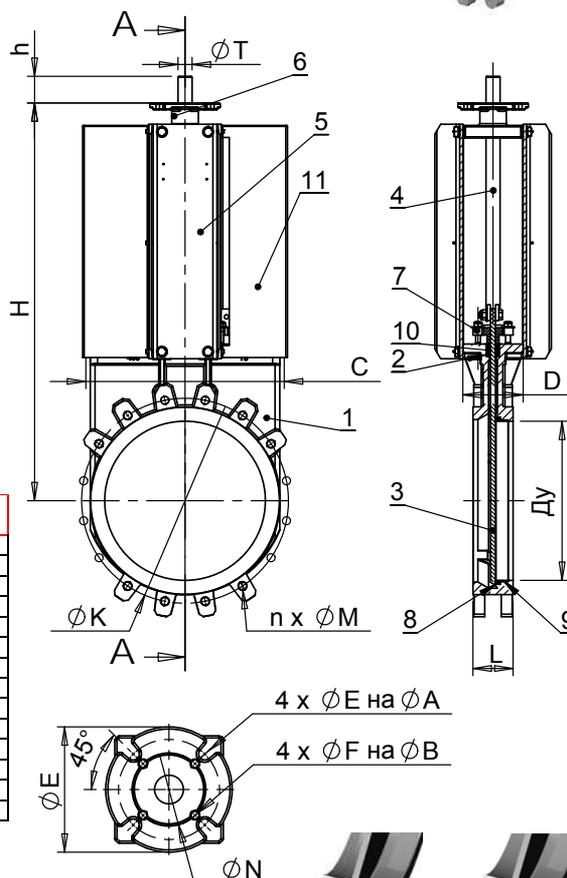
## ИСПОЛНЕНИЕ

11	2	Боковая пластина	Нержавеющая сталь 304
10	1	Кольцевая прокладка	EPDM
9**	1	Опорное кольцо	Нержавеющая сталь 316
8**	1	Уплотнительная прокладка	EPDM
7	1	Сальник	Нержавеющая сталь
6	1	Верхний фланец	Сталь
5*	2	Защитная пластина	Сталь с эпоксидным покрытием
4	1	Шток	Нержавеющая сталь 13%Cr
3	1	Нож	Нержавеющая сталь X5CrNiMo 17-12-2
2	2	Набивка сальника	PTFE
1	1	Корпус	Нержавеющая сталь GX5CrNiMo 19-11-2
Поз.	Кол-во.	Описание	Материал

\* Защитные пластины с заранее просверленными отверстиями до Ду 300.  
\*\* Детали, отсутствующие у задвижки с уплотнением металл / металл.

## РАЗМЕРЫ

Ду	L	H	h	Ø T	Количество оборотов для открытия	C	D	Ø K	n	Ø M	Верхний фланец ISO	Ø A	Ø B	Ø E	Ø F	Ø G	Ø N	Вес (кг)
50	2"	40	305	36	13	124	83	125	4	4 x M16	F07/F10	70	102	125	9	11	70	6
65	2 1/2"	40	330	43	16	139	83	145	4	4 x M16								8
80	3"	50	355	40	20	154	83	160	8	4 x M16								9
100	4"	50	400	40	25	174	83	180	8	4 x M16								10
125	5"	50	438	38	31	189	93	210	8	4 x M16	F07/F10	70	102	125	9	11	70	15
150	6"	60	489	40	38	220	93	240	8	4 x M20								19
200	8"	60	608	50	40	275	108	295	8	4 x M20	F10	102	-	125	12	-	70	33
250	10"	70	700	48	50	326	108	350	12	8 x M20								47
300	12"	70	807	50	60	380	108	400	12	8 x M20								58
350	14"	96	910	45	58	450	290	480	16	10 x M20	F10/F14	102	140	175	11	17	100	107
400	16"	100	1020	53	67	510	290	515	16	10 x M24								137
450	18"	106	1115	63	75	564	290	565	20	14 x M24								177
500	20"	110	1225	53	83	630	290	620	20	14 x M24	F10/F14	102	140	175	11	17	100	212
600	24"	110	1429	50	100	726	290	725	20	14 x M27								256



## РАБОЧИЕ УСЛОВИЯ

Максимальное рабочее давление : Ду 50-250 : 10 бар.  
Ду 300-450 : 7 бар.  
Ду 500-600 : 4 бар.

Максимальная рабочая температура :  
-10°C / +130°C (Стандартное уплотнение)

По запросу (в нужном окошке справа ставится крестик)	Максимальная температура	
Металл / металл	T макс : -10°C / +130°C.	<input type="checkbox"/>
Нитрил	T макс : -10°C / +80°C.	<input type="checkbox"/>
Белый EPDM	T макс : -10°C / +130°C.	<input type="checkbox"/>
Силикон	T макс : -10°C / +170°C.	<input type="checkbox"/>
FPM (Type Viton®)	T макс : -10°C / +170°C.	<input type="checkbox"/>
PTFE	T макс : +4°C / +170°C.	<input type="checkbox"/>
CSM (Type Nyalon®)	T макс : +4°C / +80°C.	<input type="checkbox"/>

## НОРМЫ И СТАНДАРТЫ

Производство в соответствии с европейской директивой 2014/68/UE «Оборудование под давлением» : модуль H. Процедуры испытаний проведены согласно нормам EN 12266-1, DIN 3230, BS 5154 и ISO 5208. Межфланцевое соединение в соответствии с нормами EN 1092-2 и DIN 2501 : ISO Py10.

# ШИБЕРНАЯ НОЖЕВАЯ ЗАДВИЖКА С ЭЛЕКТРИЧЕСКИМ ПРИВОДОМ AUMA - VG6400-UХ4

## ПРИМЕНЕНИЕ

Основное применение: производство целлюлозы и бумажной массы, водоподготовка, очистка сточных вод, химическая промышленность, вязкие, кристаллизованные среды, виноделие, порошковое производство: цемент и расфасовка, пневматический транспорт.

## ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Задвижка предназначена для работы в режиме открытия/закрытия или регулирования. Межфланцевый монтаж согласно ISO Py 10. Односторонняя герметичность, направление движения потока среды указано стрелкой на корпусе. Застойные зоны в корпусе практически отсутствуют: нож скользит в корпусе по точно подогнанному направляющим для скольжения. Набивка сальника и кольцевая прокладка из того же материала, что и прокладка седла обеспечивает эластичность и уменьшение крутящего момента. Малые потери давления. Возможно использование для регулировки объема вязких сред при установке кольца диафрагмы.

## КОД ЗАДВИЖКИ

	КОД	Тип привода
<input type="checkbox"/>	VG 6400-U04	AUMA 400 В Трехфазный
<input type="checkbox"/>	VG 6400-U24	AUMA 230 В Монофазный



## ИСПОЛНЕНИЕ

11	1	Электрический привод	AUMA
10**	1	Опорное кольцо	Нержавеющая сталь 316
9**	1	Уплотнительная прокладка	EPDM
8	1	Кольцевая прокладка	EPDM
7	1	Сальник	Нержавеющая сталь
6	1	Верхний фланец	Сталь
5*	2	Защитная пластина	Сталь с эпоксидным покрытием
4	1	Шток	Нержавеющая сталь 13%Cr
3	1	Нож	Нержавеющая сталь X5CrNiMo 17-12-2
2	2	Набивка сальника	PTFE
1	1	Корпус	Нержавеющая сталь GX5CrNiMo 19-11-2
Поз.	Кол-во.	Описание	Материал

\* Защитные пластины с заранее просверленными отверстиями до Ду 300.  
\*\* Детали, отсутствующие у задвижки с уплотнением металл / металл.

## РАЗМЕРЫ

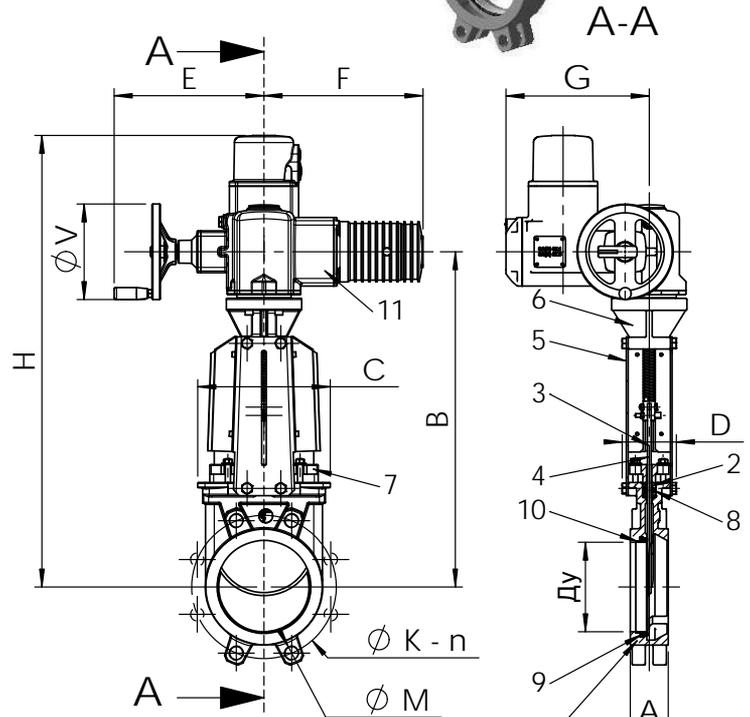
Ду	Тип привода	A	B	C	D	E	F	G	ØV	H	ØK	n	ØM	Вес (кг)	
50	2"	SA07.2	40	383	124	83	249	265	237	160	578	125	4	4-M16	27
65	2 1/2"	SA07.2	40	408	139	83	249	265	237	160	603	145	4	4-M16	29
80	3"	SA07.2	50	433	154	83	249	265	237	160	628	160	8	4-M16	30
100	4"	SA07.2	50	478	174	83	249	265	237	160	673	180	8	4-M16	31
125	5"	SA07.6	50	516	189	93	249	265	237	160	711	210	8	4-M16	38
150	6"	SA07.6	60	567	220	93	249	265	237	160	762	240	8	4-M20	42
200	8"	SA07.6	60	686	275	108	249	265	237	160	881	295	8	4-M20	57
250	10"	SA07.6	70	778	326	108	249	265	237	160	973	350	12	8-M20	76
300	12"	SA10.2	70	887	380	108	254	282	247	200	1082	400	12	8-M20	86
350	14"	SA10.2	96	990	438	290	254	282	247	200	1185	460	16	10-M20	137
400	16"	SA10.2	100	1100	494	290	254	282	247	200	1295	515	16	10-M24	167
450	18"	SA14.2	106	1225	547	290	329	384	285	315	1430	565	20	14-M24	231
500	20"	SA14.2	110	1335	613	290	329	384	285	315	1540	620	20	14-M24	266
600	24"	SA14.2	110	1539	716	290	329	384	285	315	1744	725	20	14-M27	310

## РАБОЧИЕ УСЛОВИЯ

Максимальное рабочее давление : Ду 50-250 : 10 бар.  
Ду 300-450 : 7 бар.  
Ду 500-600 : 4 бар.

Максимальная рабочая температура :  
-10°C / +130°C (Стандартное уплотнение)

По запросу (в нужном окошке справа ставится крестик)	Максимальная температура	
Металл / металл	Т макс : -10°C / +130°C.	<input type="checkbox"/>
Нитрил	Т макс : -10°C / +80°C.	<input type="checkbox"/>
Белый EPDM	Т макс : -10°C / +130°C.	<input type="checkbox"/>
Силикон	Т макс : -10°C / +170°C.	<input type="checkbox"/>
FPM (Type Viton®)	Т макс : -10°C / +170°C.	<input type="checkbox"/>
PTFE	Т макс : +4°C / +170°C.	<input type="checkbox"/>
CSM (Type Nupalon®)	Т макс : +4°C / +80°C.	<input type="checkbox"/>



Стандартное уплотнение



Уплотнение Металл / металл

## НОРМЫ И СТАНДАРТЫ

Производство в соответствии с европейской директивой 2014/68/UE «Оборудование под давлением»: модуль H. Процедуры испытаний проведены согласно нормам EN 12266-1, DIN 3230, BS 5154 и ISO 5208. Межфланцевое соединение в соответствии с нормами EN 1092-2 и DIN 2501 : ISO Py10.

# ШИБЕРНАЯ НОЖЕВАЯ ЗАДВИЖКА С РУЧНЫМ РЕДУКТОРОМ И ШТУРВАЛОМ - VG6400-08

## ПРИМЕНЕНИЕ

Основное применение: производство целлюлозы, водоподготовка, очистка сточных вод, химическая промышленность (вязкие, кристаллизованные среды), виноделие, порошковое производство (цемент и расфасовка, пневматический транспорт).

## ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Задвижка предназначена для открытия/закрытия или для регулирования.  
Межфланцевый монтаж по ISO Py 10.

Герметичность в одном направлении, стрелка на корпусе указывает направление движения потока. Застойные зоны в задвижке практически отсутствуют: нож движется без вибраций по точно подогнанным пазам для скольжения.

Герметичность верхней части задвижки обеспечивается сальником. Набивка сальника и кольцевая прокладка из того же материала, что и прокладка седла обеспечивает задвижке более высокую эластичность и позволяет снижать ее крутящий момент.

Малые потери давления.

Возможность использования регулирования для вязких сред при установке кольца диафрагмы или дефлектора.



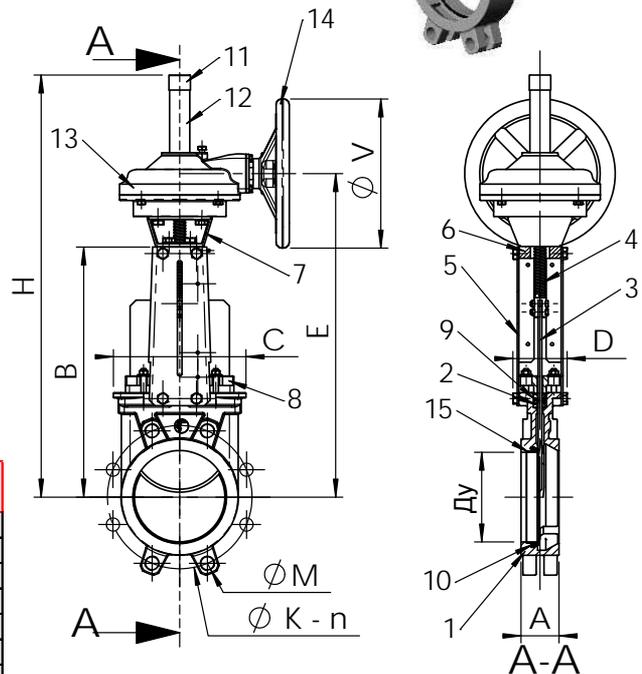
## ИСПОЛНЕНИЕ

15**	1	Опорное кольцо	Нержавеющая сталь 316
14	1	Штурвал	Чугун
13	1	Редуктор	Чугун
12	1	Защитный футляр	Сталь
11	1	Заглушка	Пластик
10**	1	Седловое уплотнение	EPDM
9	1	Кольцевая прокладка	EPDM
8	1	Сальник	Нержавеющая сталь
7	1	Верхний фланец	Нержавеющая сталь
6	1	Опорная пластина	Оцинкованная сталь
5*	2	Защитная пластина	Сталь с эпоксидным покрытием
4	1	Шток	Нержавеющая сталь 13%Cr
3	1	Нож	Нержавеющая сталь X5CrNiMo 17-12-2
2	2	Набивка сальника	PTFE
1	1	Корпус	Нержавеющая сталь GX5CrNiMo 19-11-2
Поз.	Кол-во	Описание	Материал

\* Защитные пластины с заранее просверленными отверстиями до Ду 300.  
\*\* Детали, отсутствующие у задвижки с уплотнением металл / металл.

## РАЗМЕРЫ

Ду		A	B	C	D	E	ØV	H	ØK	n	ØM	Вес (кг)
мм	дюйм											
200	8"	60	533	275	108	659	300	941	295	8	4-M20	50
250	10"	70	625	326	108	751	300	1078	350	12	8-M20	64
300	12"	70	732	380	108	858	300	1250	400	12	8-M20	75
350	14"	96	835	438	290	961	400	1403	460	16	10-M20	127
400	16"	100	945	494	290	1073	400	1594	515	16	10-M24	159
450	18"	106	1040	547	290	1168	400	1708	565	20	14-M24	198
500	20"	110	1150	613	290	1278	400	1930	620	20	14-M24	233
600	24"	110	1354	716	290	1482	400	2182	725	20	14-M27	277



## РАБОЧИЕ УСЛОВИЯ

Максимальное рабочее давление :  
 Ду 200 - 250 : 10 бар  
 Ду 300 - 450 : 7 бар  
 Ду 500 - 600 : 4 бар

Максимальная рабочая температура :  
 -10°C / +130°C (Стандартное уплотнение)



Стандартное уплотнение



Уплотнение металл / металл

По запросу (в нужном окошке справа ставится крестик)	Максимальная температура	
Металл / металл	Т макс. : -10°C / +130°C.	<input type="checkbox"/>
Нитрил	Т макс. : -10°C / +80°C.	<input type="checkbox"/>
Белый EPDM	Т макс. : -10°C / +130°C.	<input type="checkbox"/>
Силикон	Т макс. : -10°C / +170°C.	<input type="checkbox"/>
FPM (Viton®)	Т макс. : -10°C / +170°C.	<input type="checkbox"/>
PTFE	Т макс. : +4°C / +170°C.	<input type="checkbox"/>
CSM (Hypalon®)	Т макс. : +4°C / +80°C.	<input type="checkbox"/>

## НОРМЫ И СТАНДАРТЫ

Производство в соответствии с европейской Директивой 97/23/CE «Оборудование под давлением» : модуль H.  
 Процедуры испытаний проведены согласно нормам EN 12266-1, DIN 3230, BS 5154 и ISO 5208.  
 Межфланцевое соединение в соответствии с нормами EN 1092-2 и DIN 2501 : ISO Py10.

# ШИБЕРНАЯ НОЖЕВАЯ ЗАДВИЖКА С ДВУХСТОРОННЕЙ ГЕРМЕТИЧНОСТЬЮ ТИП VGB

## ■ ПРИМЕНЕНИЕ

Водоснабжение, водоподготовка, водоочистка.

## ■ ОБЩИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Задвижки предназначены для открытия/закрытия или для регулирования проходящей среды.

Двухстороннее удержание среды.

Малые потери давления.

Класс герметичности А по ГОСТ 9544-93.

Конструкция с выдвигным или невыдвигным штоком в зависимости от модели.

## ■ МАТЕРИАЛЫ КОНСТРУКЦИИ

Корпус: чугун GG25, нержавеющая сталь CF8M.

Нож: нержавеющая сталь AISI304, AISI316.

Уплотнение: нитрил, EPDM.

Другие материалы исполнения по запросу.

## ■ УПРАВЛЕНИЕ

Штурвал, редуктор, пневмопривод, электропривод.

Другие типы приводов по запросу.

## ■ НОРМЫ И СТАНДАРТЫ

Процедуры испытаний проведены согласно нормам EN 12266-1, DIN 3230, BS 5154 и ISO 5208.

Производство в соответствии с европейской директивой 2014/68/UE «Оборудование под давлением» : модуль H.

## ■ СОЕДИНЕНИЕ

Межфланцевое соединение Ру10 в соответствии с нормами EN 1092-2, DIN 2501.

Другие типы соединений по запросу.



# ШИБЕРНАЯ НОЖЕВАЯ ЗАДВИЖКА С ДВУХСТОРОННИМ УПЛОТНЕНИЕМ С НЕВЫДВИЖНЫМ ШТОКОМ СО ШТУРВАЛОМ - VGB3400N-001

## ПРИМЕНЕНИЕ

Водоснабжение, водоподготовка, очистка сточных вод.

## ОБЩИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Задвижка с двухсторонним удержанием среды.  
Межфланцевый монтаж ISO Py10.  
Невыдвижной шток.  
Эпоксидное покрытие 150μ, RAL 6005.

## ИСПОЛНЕНИЕ

13	1	Штурвал	Чугун EN-GJL-250
12	1	Шильда	Нерж. сталь 304
11	1	Масленка	Нерж. сталь 304
10	1	Шайба	Бронза
9	1	Суппорт	Бронза
8*	2	Защитная пластина	Сталь А45
7	1	Шток	Нерж. сталь 304
6	1	Сальник	Алюминий
5	2	Кольцевое уплотнение	Нитрил
4	4	Набивка сальника	PTFE
3	1	Нож	Нерж. сталь 304
2	1	Седловое уплотнение	Нитрил
1	1	Корпус	Чугун EN-GJL-250
<b>Поз.</b>	<b>Кол-во</b>	<b>Описание</b>	<b>Материал</b>

\* Защитные пластины с заранее просверленными отверстиями до Ду 300.

## РАЗМЕРЫ

Ду		L	B	C	H	ØK	ØV	n	ØM	Вес (кг)
мм	дюйм									
50	2"	43	126	63	283	125	200	4	4xM16	9
65	2 1/2"	46	140	69	308	145	200	4	4xM16	10
80	3"	46	154	91	333	160	200	8	4xM16	11
100	4"	52	177	104	378	180	200	8	4xM16	14
125	5"	56	198	119	423	210	250	8	4xM16	18
150	6"	56	220	131	474	240	250	8	4xM20	21
200	8"	60	275	158	593	295	310	8	4xM20	34
250	10"	68	326	197	685	350	310	12	8xM20	51
300	12"	78	380	231	792	400	310	12	8xM20	69
350	14"	78	450	257	900	460	500	16	10xM20	123
400	16"	102	510	292	978	515	500	16	10xM24	156

## РАБОЧИЕ УСЛОВИЯ

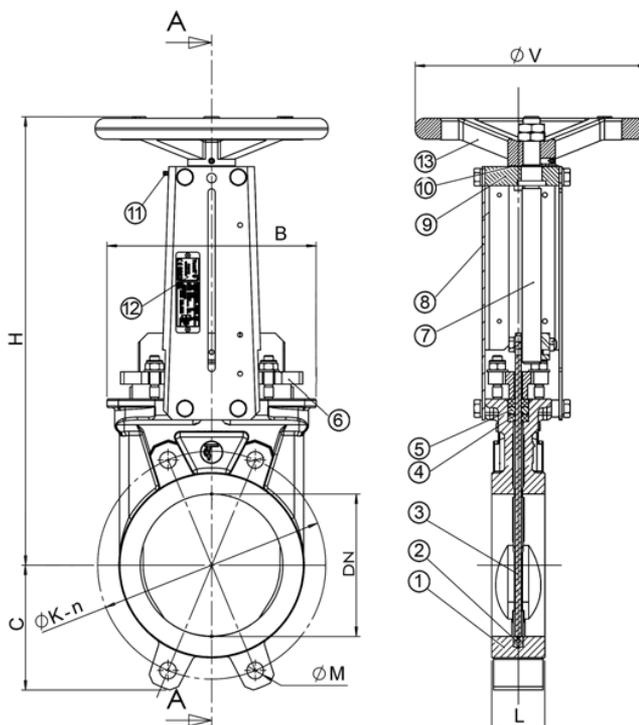
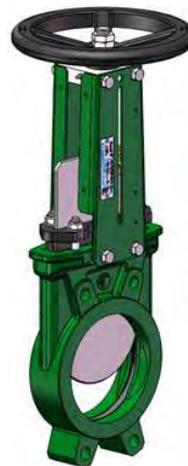
Максимальное рабочее давление :

Ду50-250 : 10 бар  
Ду300-400 : 7 бар

Максимальная рабочая температура : -10°C / +90°C

## НОРМЫ И СТАНДАРТЫ

Производство в соответствии с европейской директивой 2014/68/UE «Оборудование под давлением» : модуль H. По запросу, оборудование соответствующее европейской директиве АТЕХ "Потенциально взрывчатые среды" N° 94/9/CE : АТЕХ II 2 GD с и АТЕХ II 3 GD с.  
Процедуры испытаний проведены согласно нормам EN 12266-1, DIN 3230, BS 5154 и ISO 5208. Межфланцевое соединение в соответствии с нормами EN 1092-2 и DIN 2501 : ISO Py10.



Двухстороннее уплотнение

# ШИБЕРНАЯ НОЖЕВАЯ ЗАДВИЖКА ДВУХСТОРОННЕГО УПЛОТНЕНИЯ С ПНЕВМАТИЧЕСКИМ ПРИВОДОМ ДВУХСТОРОННЕГО ДЕЙСТВИЯ - VGB3400N-03

## ПРИМЕНЕНИЕ

Водоснабжение, водоподготовка, очистка сточных вод.

## ОБЩИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Задвижка с двухсторонним удержанием среды. Межфланцевый монтаж ISO Py10. Невыдвижной шток. Эпоксидное покрытие 150μ, RAL 6005.

## ИСПОЛНЕНИЕ

11	1	Шильда	Нерж. сталь 304
10	1	Пневмопривод	Алюминий
9	2	Боковая пластина	Нерж. сталь 304
8	2	Защитная пластина	Сталь А45
7	1	Шток	Нерж. сталь 304
6	1	Сальник	Алюминий
5	2	Кольцевое уплотнение	Нитрил
4	4	Набивка сальника	PTFE
3	1	Нож	Нерж. сталь 304
2	1	Седловое уплотнение	Нитрил
1	1	Корпус	Чугун EN-GJL-250
<b>Поз.</b>	<b>Кол-во</b>	<b>Описание</b>	<b>Материал</b>

\* Защитные пластины с заранее просверленными отверстиями до Ду 300.

## РАЗМЕРЫ

Ду		L	B	C	H	ØK	ØP	2-G	n	ØM	Вес (кг)
мм	дюйм										
50	2"	43	126	62	292	125	80	G1/4"	4	4xM16	8,0
65	2 1/2"	46	140	69	319	145	80	G1/4"	4	4xM16	9,0
80	3"	46	154	91	343	160	80	G1/4"	8	4xM16	10,0
100	4"	52	177	104	382	180	100	G1/4"	8	4xM16	13,0
125	5"	56	198	119	421	210	125	G1/4"	8	4xM16	18,0
150	6"	56	220	131	472	240	125	G1/4"	8	4xM20	21,0
200	8"	60	275	158	585	295	160	G1/4"	8	4xM20	36,0
250	10"	68	326	197	685	350	200	G1/4"	12	8xM20	57,0
300	12"	78	380	231	785	400	200	G1/4"	12	8xM20	77,0
350	14"	78	438	255	930	460	250	G3/8"	16	10xM20	138,0
400	16"	102	494	292	1037	515	250	G3/8"	16	10xM24	173,0

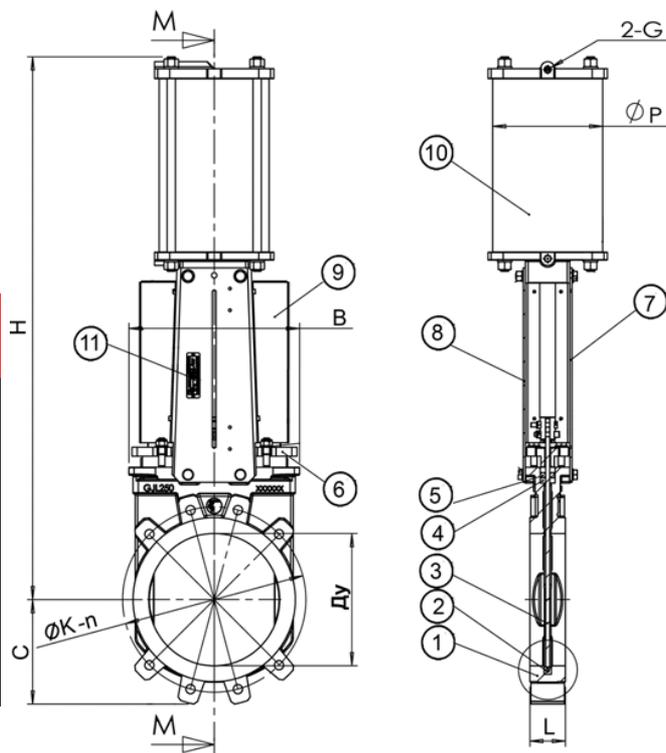
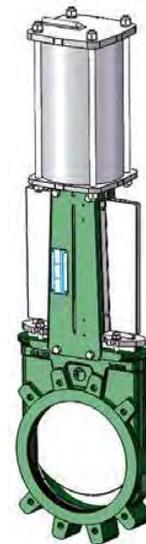
## РАБОЧИЕ УСЛОВИЯ

Рабочее давление :  
 Ду50-250 : 10 бар  
 Ду300-400 : 7 бар

Максимальная рабочая температура : -10°C / +90°C

## НОРМЫ И СТАНДАРТЫ

Производство в соответствии с европейской директивой 2014/68/UE «Оборудование под давлением» : модуль Н. По запросу, оборудование соответствующее европейской директиве АТЕХ "Потенциально взрывчатые среды" N° 94/9/CE : АТЕХ II 2 GD с и АТЕХ II 3 GD с.  
 Процедуры испытаний проведены согласно нормам EN 12266-1, DIN 3230, BS 5154 и ISO 5208. Межфланцевое соединение в соответствии с нормами EN 1092-2 и DIN 2501 : ISO Py10.



Двухстороннее уплотнение

# ШИБЕРНАЯ НОЖЕВАЯ ЗАДВИЖКА СО СКВОЗНЫМ НОЖОМ ТИП VGT

## ПРИМЕНЕНИЕ

Целлюлозно-бумажная промышленность (вязкие среды с примесями, макулатура,...).

## ОБЩИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Применяется при потоке в двух направлениях (вязкие среды), с двумя седловыми уплотнениями. Удлиненный корпус из двух частей, соединенных болтами.

Нож проходит в нижнюю часть корпуса через двойную систему сальников.

Принцип перемещения ножа схож с функционированием машинки для обрезки сигар.

В ноже имеется отверстие, которое обеспечивает:

– В открытом положении, свободный проход потока без образования мертвых зон.

– В закрытом положении, полное закрытие задвижки.

Конструкция задвижки обеспечивает надежное закрытие в сложных эксплуатационных условиях.

Продукт не накапливается в нижней части корпуса по сравнению со стандартной моделью шиберы.

## МАТЕРИАЛЫ КОНСТРУКЦИИ

Корпус: чугун GG25, нержавеющая сталь CF8M.

Нож: нержавеющая сталь AISI304, AISI316.

Уплотнение: нитрил, EPDM.

Другие материалы исполнения по запросу.

## УПРАВЛЕНИЕ

Штурвал, штурвал с цепью, редуктор, пневмопривод, электропривод.

Другие типы приводов по запросу.

## НОРМЫ И СТАНДАРТЫ

Процедуры испытаний проведены согласно нормам EN 12266-1, DIN 3230, BS 5154 и ISO 5208.

Производство в соответствии с европейской Директивой 97/23/CE “Оборудование под давлением”: модуль H.

## СОЕДИНЕНИЕ

Межфланцевое соединение согласно нормам EN1092-2 и DIN 2501 : ISO Py10.

Другие типы соединений по запросу.

# ШИБЕРНАЯ НОЖЕВАЯ ЗАДВИЖКА ДЛЯ СИЛОСА ТИП VGS

## ПРИМЕНЕНИЕ

Гранулированные, порошковые и кристаллизованные среды.

## ОБЩИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Задвижка специально разработана для работы под силосом.

Межфланцевый монтаж ISO Py 10.

Односторонняя герметичность, стрелка на корпусе указывает направление движения среды.

Нож направляется штифтами, уменьшающими трение и позволяющими продукту продвигаться, не накапливаясь в мертвых зонах корпуса, помогая таким образом избежать заклинивания задвижки.

Нож прямолинейно режет проходящую среду; скошенный полированный край обеспечивает лучшее проникновение в продукт.

В корпусе предусмотрены продувные отверстия для очистки задвижки сжатым воздухом (давление  $\leq 1$  бар) без демонтажа.

## МАТЕРИАЛЫ КОНСТРУКЦИИ

Корпус: чугун GG25, нержавеющая сталь CF8M.

Нож: нержавеющая сталь AISI304, AISI316.

Уплотнение: нитрил, EPDM, FPM (Viton™).

Другие материалы исполнения по запросу.

## УПРАВЛЕНИЕ

Штурвал, штурвал с цепью, редуктор, пневмопривод, электропривод.

Другие типы приводов по запросу.

## НОРМЫ И СТАНДАРТЫ

Процедуры испытаний проведены согласно нормам EN 12266-1, DIN 3230, BS 5154 и ISO 5208.

Производство в соответствии с европейской Директивой 97/23/CE “Оборудование под давлением”: модуль H.

## СОЕДИНЕНИЕ

Межфланцевое соединение согласно нормам EN1092-2 и DIN 2501 : ISO Py10.

Другие типы соединений по запросу.

# ШИБЕРНАЯ НОЖЕВАЯ ЗАДВИЖКА ДЛЯ СИЛОСА С ПНЕВМАТИЧЕСКИМ ПРИВОДОМ ДВУХСТОРОННЕГО ДЕЙСТВИЯ - VGS3400-03

## ПРИМЕНЕНИЕ

Исключительное применение: гранулированные, порошковые и кристаллизованные среды.

## ОБЩИЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Задвижка специально приспособлена для работы под силосом. Межфланцевый монтаж ISO Py 10. Односторонняя герметичность, стрелка на корпусе указывает направление движения среды. Нож направляется штифтами, уменьшающими трение и позволяющими продукту продвигаться, не накапливаясь в мертвых зонах корпуса, помогая таким образом избежать заклинивания задвижки. Нож прямолинейно режет проходящую среду; наличие у него скошенного полированного края обеспечивает лучшее проникновение в продукт. В корпусе предусмотрены продувные отверстия для ввода сжатого воздуха низкого давления ( $\leq 1$  бар), предотвращающие скопление продукта. Сальник: набивка сальника и кольцевая прокладка из того же материала, что и прокладка седла обеспечивают эластичность и снижают крутящий момент. Возможна работа в режиме регулирования с помощью установки кольца диафрагмы.

## ИСПОЛНЕНИЕ

13	6	Пробка продувного отверстия	Нержавеющая сталь 304
12	1	Нижняя пластина	Чугун EN-GJL-250
11	2	Боковые пластины	Нержавеющая сталь 304
10	1	Кольцевая прокладка	Нитрил
9	1	Опорное кольцо	Нержавеющая сталь 316
8	1	Седловое уплотнение	Нитрил
7	1	Сальник	Алюминий
6	1	Пневматический привод	Алюминий
5*	2	Защитная пластина	Сталь с оксидным покрытием
4	1	Шток	Нержавеющая сталь + 13%Cr
3	1	Нож	Нержавеющая сталь X5CrNi 18-10
2	2	Набивка сальника	Промасленные хлопковые волокна
1	1	Корпус	Чугун EN-GJL-250
Поз.	Кол-во	Описание	Материал

\* Опорная пластина предназначена для установки до Ду300

## РАЗМЕРЫ

Ду		A	B	C	D	$\varnothing F$	$\varnothing P$	H	$\varnothing K$	n	$\varnothing M$	$\varnothing G$	Вес (кг)
MM	inch												
100	4"	64	335	174	82	1/4"	100	562	180	8	4-M16	1/4"	14
125	5"	70	373	189	93	1/4"	125	642	210	8	4-M16	1/4"	18
150	6"	76	420	220	93	1/4"	125	692	240	8	4-M20	1/4"	23,0
200	8"	89	526	275	108	1/4"	160	858,5	295	8	4-M20	1/4"	31,3
250	10"	114	627	340	108	1/4"	200	1017	350	12	8-M20	1/4"	65,0
300	12"	114	715	380	108	1/4"	200	1156	400	12	8-M20	1/2"	81,0
400	16"	140	945	502	290	3/8"	250	1491	515	16	10-M24	1/4"	177,0

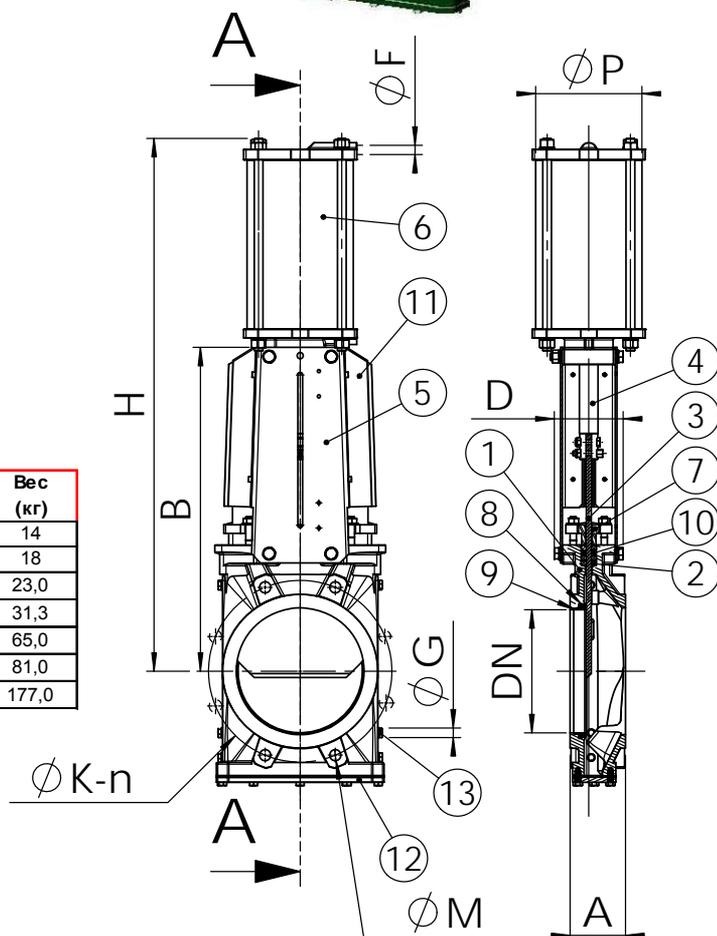
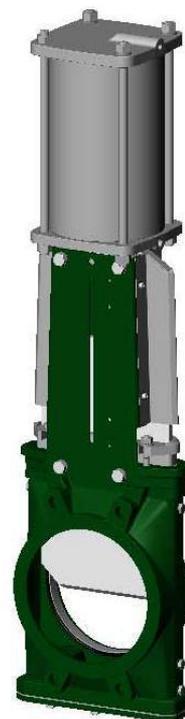
## РАБОЧИЕ УСЛОВИЯ

Максимальное рабочее давление : Ду 150 : 2,5 бар  
 Ду 200 : 2 бар  
 Ду 250-300 : 1,5 бар  
 Ду 400 : 1,3 бар

Максимальная температура : -10°C / +80°C

## НОРМЫ И СТАНДАРТЫ

Производство в соответствии с европейской Директивой 2014/68/UE "Оборудование под давлением": модуль H. Межфланцевое соединение согласно нормам EN1092-2 и DIN 2501 : ISO Py10



# ШИБЕРНАЯ НОЖЕВАЯ ЗАДВИЖКА СО СКВОЗНЫМ НОЖОМ СО ШТУРВАЛОМ - VGT3400-00

## ПРИМЕНЕНИЕ

Целлюлозно-бумажная промышленность (вязкие среды с примесями, макулатура...)

## ОБЩИЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

- Типоразмер : от Ду 50 до Ду 700
- Действует при потоке в двух направлениях, с двумя седловыми уплотнениями.
- Удлиненный корпус из двух частей, соединенных болтами
- Удлиненный нож проходит в нижнюю часть корпуса через двойную систему сальников
- В ноже имеется отверстие, которое обеспечивает :
  - В открытом положении, свободный проход потока без образования мертвых зон
  - В закрытом положении, полное закрытие задвижки
- Отсутствие мертвых зон : особенно важно при загрузке и разгрузке химических устройств (сушки, реакторы...)
- Способна надежно закрываться в сложных эксплуатационных условиях. Нет скопления продукта в нижней части корпуса.

## ИСПОЛНЕНИЕ

19	1	Гайка	Бронза
18	1	Шайба	Бронза
17	1	Стопорный винт	Нержавеющая сталь
16	1	Колпак	Пластик
15	1	Защитный футляр	Сталь
14	1	Штурвал	Чугун
13	1	Масленка	Нержавеющая сталь
12	1	Опорная гайка	Оцинкованная сталь
11	1	Индикатор положения	Нержавеющая сталь 304
10	1	Шток	Нержавеющая сталь
9*	2	Опорная пластинка	Сталь + эпоксидное покрытие
8	2	Сальник	Алюминий
7	1	Нож	X5CrNi 18-10
6	2	Седловое уплотнение	Нитрил
5	2	Опорное кольцо	Нержавеющая сталь 316
4	2	Кольцевая прокладка	Нитрил
3	4	Набивка сальника	Промасленный хлопок
2	1	Нижняя часть	Чугун EN-GJL-250
1	1	Корпус	Чугун EN-GJL-250
Поз.	Кол-во	Описание	Материал

\*Опорная пластина предназначена для установки до Ду300

## РАЗМЕРЫ

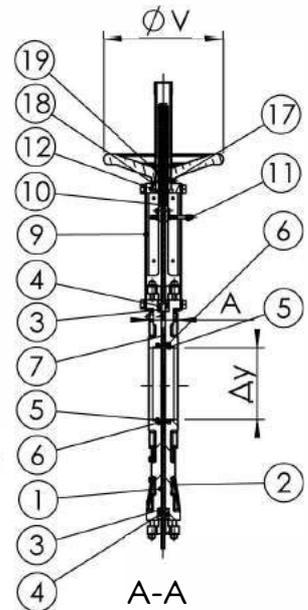
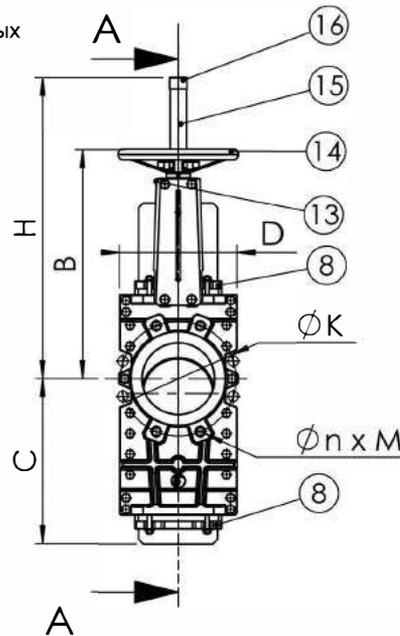
Ду		A	B	C		D	Ø V	H	Ø K	n x M	Вес (кг)
мм	дюйм			Мин.	Макс.						
50	2"	40	283	162	221	150	200	348	125	4 x M16	13
65	2 1/2"	40	308	190	264	168	200	388	145	4 x M16	15
80	3"	50	333	216	297	184	200	413	160	8 x M16	19
100	4"	50	378	245	354	205	200	488	180	8 x M16	23
125	5"	50	423	289	430	220	250	564	210	8 x M16	29
150	6"	60	474	330	530	240	250	635	240	8 x M20	38
200	8"	60	593	410	641	295	310	809	295	8 x M20	65
250	10"	70	685	486	772	355	310	946	350	12 x M20	100
300	12"	70	792	582	882	410	310	1118	400	12 x M20	122
350	14"	96	900	654	1043	NC	500	1282	460	16 x M20	163
400	16"	100	978	731	1168	NC	500	1441	515	16 x M24	235
450	18"	106	1105	809	1296	NC	500	1587	565	20 x M24	368
500	20"	110	1215	916	1454	NC	500	1809	620	20 x M24	471
600	24"	110	1418	1066	1706	NC	500	2060	725	20 x M27	532
700	28"	110	1640	1236	1981	NC	800	2372	840	24 x M27	936



Стандартный монтаж



Усиленный монтаж



## РАБОЧИЕ УСЛОВИЯ

Максимальное рабочее давление :

- Ду 50-250 : 10 бар.
- Ду 300-400 : 6 бар.
- Ду 450-600 : 3.5 бар.
- Ду 700 : 2.5 бар.

Максимальная температура : +80 °C

## НОРМЫ И СТАНДАРТЫ

Производство в соответствии с Европейской Директивой 2014/68/UE "Оборудование для работы под давлением" : модуль H.

Процедуры испытаний соответствуют нормам EN 12266-1, DIN 3230, BS 5154 и ISO 5208.

Строительная длина соответствует стандартам ТЕКОФИ. Поверхность уплотнения согласно нормам EN 1092-1. Межфланцевый монтаж ISO Py10 в соответствии с нормой EN 1092-1.

# ШИБЕРНАЯ НОЖЕВАЯ ЗАДВИЖКА СО СКВОЗНЫМ НОЖОМ С ПНЕВМОПРИВОДОМ ДВУХСТОРОННЕГО ДЕЙСТВИЯ - VGT3400-03

## ПРИМЕНЕНИЕ

Целлюлозно-бумажная промышленность (вязкие среды с примесями, макулатура...)

## ОБЩИЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

- Типоразмер : от Ду 50 до Ду 700
- Действует при потоке в двух направлениях, с двумя седловыми уплотнениями
- Удлиненный корпус из двух частей, соединенных болтами
- Удлиненный нож проходит в нижнюю часть корпуса через двойную систему сальников
- В ноже имеется отверстие, которое обеспечивает :
  - В открытом положении, свободный проход потока без образования мертвых зон
  - В закрытом положении, полное закрытие задвижки
- Отсутствие мертвых зон : особенно важно при загрузке и разгрузке химических устройств (сушки, реакторы...)
- Способна надежно закрываться в сложных эксплуатационных условиях. Нет скопления продукта в нижней части корпуса.

## ИСПОЛНЕНИЕ

14	2	Боковая пластина	Нержавеющая сталь
13	1	Нижний кожух ножа	Нержавеющая сталь
12	1	Пневматический привод	Алюминий
11	1	Индикатор положения	Нержавеющая сталь 304
10	1	Ось привода	Нержавеющая сталь
9*	2	Опорная пластина	Сталь + Эпоксидное покрытие
8	2	Сальник	Алюминий
7	1	Нож	X5CrNi 18-10
6	2	Седловое уплотнение	Нитрил
5	2	Опорное кольцо	Нержавеющая сталь 316
4	2	Кольцевая прокладка	Нитрил
3	4	Набивка сальника	Промасленный хлопок
2	1	Нижняя часть корпуса	Чугун EN-GJL-250
1	1	Корпус	Чугун EN-GJL-250
<b>Поз.</b>	<b>Кол-во</b>	<b>Описание</b>	<b>Материал</b>

## РАЗМЕРЫ

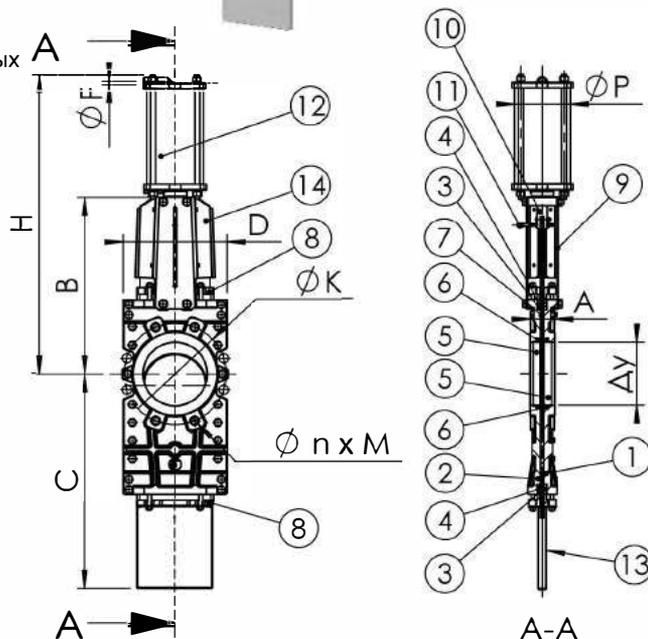
Ду		A	B	C	D	Ø F	Ø P	H	Ø K	n x M	Вес (кг)
мм	дюйм										
50	2"	40	246	244	150	1/4"	80	412	125	4 x M16	10
65	2 1/2"	40	264	291	168	1/4"	80	458	145	4 x M16	12
80	3"	50	295	333	184	1/4"	80	502	160	8 x M16	18
100	4"	50	335	383	205	1/4"	100	562	180	8 x M16	24
125	5"	50	375	443	220	1/4"	125	635	210	8 x M16	31
150	6"	60	423	512	240	1/4"	125	718	240	8 x M20	39
200	8"	60	528	652	295	1/4"	160	885	295	8 x M20	67
250	10"	70	627	781	355	1/4"	200	1042	350	12 x M20	126
300	12"	70	702	938	410	1/4"	200	1164	400	12 x M20	138
350	14"	96	835	1043	NC	3/8"	250	1362	460	16 x M20	200
400	16"	100	945	1168	NC	3/8"	250	1542	515	16 x M24	281
450	18"	106	1040	1296	NC	1/2"	250	1677	565	20 x M24	427
500	20"	110	1150	1454	NC	1/2"	300	1842	620	20 x M24	540
600	24"	110	1354	1706	NC	1/2"	300	2147	725	20 x M27	609
700	28"	110	1540	1981	NC	1/2"	350	2542	840	24 x M27	1054



Стандартный монтаж



Усиленный монтаж



\*Опорная пластина предназначена для установки до Ду300

## РАБОЧИЕ УСЛОВИЯ

Максимальное рабочее давление :

- Ду 50-250 : 10 бар.
- Ду 300-400 : 6 бар.
- Ду 450-600 : 3,5 бар.
- Ду 700 : 2,5 бар.

Максимальная температура : +80 °C

## НОРМЫ И СТАНДАРТЫ

Производство в соответствии с Европейской Директивой 2014/68/UE "Оборудование для работы под давлением" : модуль H.

Процедуры испытаний соответствуют нормам EN 12266-1, DIN 3230, BS 5154 и ISO 5208.

Строительная длина соответствует стандартам ТЕКОФИ.

Поверхность уплотнения согласно норме EN 1092-1.

Межфланцевый монтаж ISO Py10 в соответствии с нормой EN 1092-1.