

Ref. : BS1165FFP.pas

Rev. : Initial

Date : 17/03/2016

Page : 1/1

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ

ШАРОВОЙ ПОЛНОПРОХОДНОЙ КРАН

BS 1165FFP



ПРИМЕНЕНИЕ

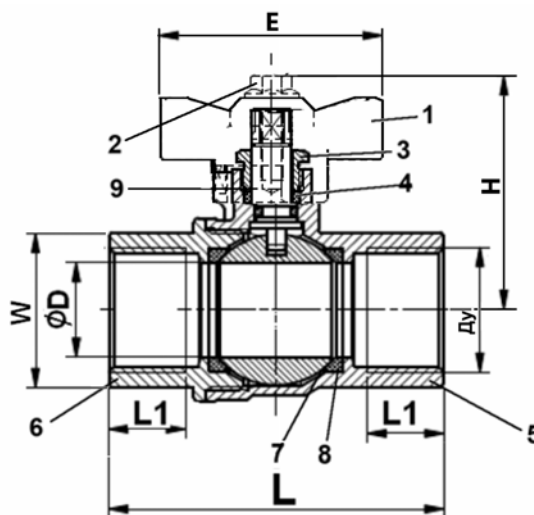
Общее применение: орошение, отопление, питьевая вода и т.д.

ОБЩИЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Внутренняя резьба BSP.
Усиленная модель.
Полный проход.
Невыбиваемый шток.
Ручка-бабочка из алюминия.

ИСПОЛНЕНИЕ

9	Шток	Латунь CW 614 N
8	Седло	PTFE
7	Шар	Хромированная латунь CW 617 N
6	Корпус	Никелированная латунь CW 617 N
5	Корпус	Никелированная латунь CW 617 N
4	Сальник	PTFE
3	Гайка сальника	Латунь
2	Гайка ручки	Сталь
1	Ручка-бабочка	Алюминий
Поз.	Описание	Материал



РАЗМЕРЫ

Ду		L	L1	E	W	D	Вес (кг)
мм	дюйм						
6	1/8"	37,7	10	□	20	9	□
8	1/4"	46,5	10	50	21	10	0,125
10	3/8"	46,5	10	50	21	10	0,109
15	1/2"	62	15	50	26	15	0,229
20	3/4"	71	16,3	50	31	20	0,31
25	1"	81,5	19,1	65	38	25	0,536

РАБОЧИЕ УСЛОВИЯ

Максимальная рабочая температура: - 10 °C / +120°C

Максимальное рабочее давление: 40 бар

НОРМЫ И СТАНДАРТЫ

Производство согласно норме ISO 9001: 2008
Резьбовое соединение BSP согласно норме ISO 228.1